

Torggler

LIVELLINA 5-40

Enduit de lissage autonivelant à base de ciment, spécifique pour les planchers chauffants, pour l'égalisation des chapes et les supports à base de ciment, pour des épaisseurs de 5 à 40 mm.

- Auto-nivelant et renforcé par des fibres
- Convient pour une application à la machine
- Haute résistance
- Utilisation interne
- Épaisseurs réalisables en une seule application de 5 à 40 mm
- Épaisseur au-dessus du tuyau de 5 mm minimum

DOMAINES D'APPLICATION

Livellina 5-40 ne doit être appliqué qu'à l'intérieur. Il convient particulièrement comme :

- Lissage autonivelant des supports irréguliers et caractérisés de dénivellements accentués, qui doivent être recouverts de revêtements de sol textiles, résineux, plastique, en caoutchouc, céramique, bois, etc.
- Égalisation des anciennes dalles de béton et des chapes en ciment.
- Auto-nivellement pour les planchers chauffants et les systèmes radiants à haute performance.
- Correction de dalles présentant des erreurs dimensionnelles qui ne permettent pas la pose de chapes flottantes d'épaisseur adéquate.
- Convient pour les salles de bain, en combinaison avec des produits d'étanchéité, selon les critères de classification DIN W0-I, W1-I et W2-I, à l'exclusion des cabines de douche, des supports porteurs et dimensionnellement stables.
- Épaisseur de 5 mm au-dessus du tuyau uniquement en cas de points de contrainte non élevés.

CARACTÉRISTIQUES

Livellina 5-40 est un mortier de ciment autonivelant pré-mélangé, de couleur grise, à base d'un mélange de ciments spéciaux, d'agrégats sélectionnés, de résines synthétiques et d'additifs spécifiques. Après mélange avec de l'eau, on obtient une pâte d'une excellente ouvrabilité, fluide et autonivelante, exempte de sédimentation et d'affleurements de surface, facilement applicable à la spatule sur des épaisseurs de 5 mm à 40 mm, avec une excellente adhérence au support. Une fois durci, il présente une bonne résistance mécanique, aux chocs et à l'abrasion, avec une surface lisse et étanche à la poussière. Il est totalement dépourvu d'additifs de fluidification à base de substances à protéines qui dégagent du formaldéhyde et de l'ammoniac. L'utilisation de polymères spéciaux permet d'obtenir une très faible émission de substances organiques volatiles. Livellina 5-40 relève de la classe CT-C30-F6 selon la norme EN 13813.



IN COMPLIANCE WITH

CT-C30-F6

EN 13813



MODE D'EMPLOI

PRÉPARATION POUR LA POSE

Le support doit être propre et sain, exempt de poussière, de matériaux friables et de saleté en général. Les éventuels résidus d'huiles et de graisses doivent être soigneusement éliminés. Enlever les résidus de colle des anciens sols enlevés (moquette, PVC, parquet, etc.). Les supports lisses et peu absorbants doivent être préalablement rendus rugueux par bouchardage ou toute autre intervention mécanique. Dans le cas de supports très poreux et absorbants, et dans le cas de supports à base de magnésium et d'anhydrite, appliquer au préalable une couche de Tile Primer et attendre qu'elle soit complètement sèche (jusqu'à ce que le film appliqué soit transparent).

PRÉPARATION DU PRODUIT

Mélanger Livellina 5-40 avec environ 20-22 % d'eau (soit 5,0-5,5 litres par sac de 25 kg), si possible à l'aide d'une perceuse à basse vitesse munie d'une hélice spéciale ; mélanger jusqu'à ce que le mélange soit homogène et sans grumeaux, fluide et auto-nivelant. Ne pas dépasser la quantité maximale indiquée d'eau de mélange, car cela n'engendrerait aucune amélioration des propriétés autonivelantes, mais cela pourrait entraîner un affaiblissement superficiel du produit durci. Laisser reposer la pâte pendant environ 4-5 minutes, puis remuer brièvement. Le mélange ainsi préparé a un temps d'ouvrabilité (potlife) d'environ 30 minutes dans des conditions normales (à +23°C) ; des températures plus élevées réduisent le temps d'ouvrabilité, tandis que des températures plus basses la prolongent. Peut être utilisé avec les machines de mélange et d'application suivantes : PFT G4 avec Rotomix, Putzmeister MP 25 avec mélangeur secondaire, mélangeur planétaire Collomatic XM2-650, Inotec-ino COMB M4G avec mélangeur secondaire, M-TEC Duo mix 2000, Turbosol Giotto Mono avec mélangeur secondaire et autres.

INSTRUCTIONS DE POSE

Mouiller le support jusqu'à saturation et laisser l'excès d'eau s'évaporer ou l'éliminer avec une éponge., en prenant soin d'éliminer tout résidu d'eau de surface ; si un traitement préventif avec Tile Primer a été effectué, il n'est pas nécessaire de mouiller le support. Verser la pâte et l'étaler sur la surface à l'aide d'une spatule américaine à l'épaisseur souhaitée en une seule couche, sans dépasser 40 mm d'épaisseur ; l'égalisation finale se fait d'elle-même. Pour obtenir une surface parfaitement lisse et faciliter l'échappement des éventuelles bulles d'air, passer sur toute la surface avec un rouleau à picots spécial, dont les picots sont plus longs que l'épaisseur maximale appliquée. Pour l'application sur de grandes surfaces, respecter les joints déjà présents sur le support et en créer de nouveaux à des intervalles ne dépassant pas 5 mètres. Si l'épaisseur requise est supérieure à 40 mm, et dans tous les cas uniquement pour de petites surfaces localisées, remplir les zones plus profondes avec une première couche, afin de ramener toute la surface à traiter à un niveau uniforme. Dès que cette première couche est praticable (après environ 3 heures à +23°C), appliquer une couche de Tile Primer en quantité de 60-80 g/m² et attendre qu'elle soit complètement sèche (jusqu'à ce que le film appliqué soit transparent) ; puis appliquer une deuxième couche de Livellina 5-40 sur toute la surface à traiter, toujours en épaisseur maximale de 40 mm.

NETTOYAGE

Les outils utilisés pour la pose peuvent être nettoyés à l'eau avant que le matériel ne durcisse ; par la suite, le nettoyage ne peut être effectué que par enlèvement mécanique.

ÉPAISSEURS RÉALISABLES

De 5 à 40 mm.

TEMPS TECHNIQUES

Le temps nécessaire pour un durcissement complet varie en fonction des conditions environnementales de température et d'humidité, des épaisseurs appliquées, de la quantité d'eau de mélange utilisée et des caractéristiques de porosité du support. Dans des conditions normales (+23°C et 50 % H.R.), le produit, s'il est posé comme chape flottante sur des panneaux isolants ou des couches de séparation, doit mûrir au moins 24 heures avant le collage des carreaux de céramique et 3-7 jours avant la pose de colles pour sols textiles, en caoutchouc ou en plastique, et avant la pose de sols résineux et en bois. Lorsqu'il est utilisé comme couche d'égalisation sur un support absorbant, les temps de pose sont inférieurs. Si les conditions ambiantes sont défavorables (température basse et humidité relative élevée) et que les épaisseurs appliquées sont élevées, plusieurs jours peuvent s'écouler avant que les revêtements de sol en résine et en bois puissent être appliqués. Dans ce dernier cas, cependant, il faut d'abord déterminer l'humidité résiduelle du substrat, qui doit être inférieure à 2 %, mesurée avec un hygromètre à carbure.

AVERTISSEMENTS

- Ne pas appliquer Livellina 5-40 à des températures inférieures à +5°C et supérieures à +30°C.
- Ne jamais mélanger avec d'autres liants tels que le ciment, la chaux hydraulique, le plâtre, etc.
- Ne jamais reprendre le travail en ajoutant de l'eau lorsque la pâte a durci.
- Ne pas utiliser le produit pétri lorsqu'il a déjà commencé à prendre ; veiller donc à préparer au fur et à mesure une quantité de pâte qui peut être appliquée pendant sa durée d'ouvrabilité.
- Ne jamais appliquer le produit à l'extérieur ou dans des environnements soumis à la présence continue d'humidité.
- Ne pas utiliser comme chape flottante.
- Faire attention e présence de systèmes de chauffage par le sol : démarrage du système de chauffage par le sol après 4 jours. Lors du démarrage et de la vérification des fonctions du système, observer les normes et réglementations applicables selon la norme EN 1264-4, ainsi que les règles de pose correcte.

STOCKAGE

Livellina 5-40 doit être conservé dans un endroit sec et abrité. Dans les sacs d'origine fermés, il est conservé pendant au moins 6 mois. SENSIBLE À L'HUMIDITÉ.

CONSOMMATION

La consommation de Livellina 5-40 est d'environ 18 kg/m² par cm d'épaisseur.

DONNÉES TECHNIQUES

PARAMÈTRE ET MÉTHODE D'ESSAI	VALEUR
Aspect	Poudre grise
Masse volumique apparente	1,2 kg/litre
Eau de pâte	20-22 % soit à 5,00-5,50 litres par sac de 25 kg
Masse volumique de la pâte	2,1 kg/litre
Consistance de la pâte	fluide et auto-nivelant
Temps d'ouvrabilité de la pâte (à +23°C)	Environ 30 minutes
Temps de prise (EN 196-3) :	
- Début de la prise	50 minutes
- Fin de la prise	60 minutes
Durcissement (à 23 °C et 50 % d'humidité relative)	Passage possible après environ 2-3 heures
Température d'application	de +5°C à +30 °C
Résistance à la flexion (selon la norme EN 13892-2) :	
- après 1 jour	3,0 N/mm ²
- après 3 jours	4,0 N/mm ²
- après 7 jours	5,0 N/mm ²
- après 28 jours	6,0 N/mm ²
Résistance à la compression (selon la norme EN 13892-2) :	
- après 1 jour	14,0 N/mm ²
- après 3 jours	23,0 N/mm ²
- après 7 jours	28,0 N/mm ²
- après 28 jours	32,0 N/mm ²
Passage possible*	après environ 2-3 heures
Peut être revêtu de céramique* :	
- pour des couches d'environ 10 mm	environ 24 heures
- pour des couches d'environ 20 mm	environ 48 heures
Peut être revêtu de pierre naturelle* :	
- pour des couches d'environ 10 mm	environ 48-72 heures
- pour des couches d'environ 20 mm	environ 72-96 heures
Peut être recouvert d'un plancher en bois* :	
- pour des couches d'environ 10 mm (avec une humidité résiduelle de 2 % mesurée avec un hygromètre à carbure)	environ 96 heures
- pour des couches d'environ 20 mm (avec une humidité résiduelle de 2 % mesurée avec un hygromètre à carbure)	environ 7 jours
Consommation	18 kg/m ² par cm d'épaisseur

* à +20°C et 65 % d'humidité relative. Des températures plus élevées raccourcissent les délais indiqués, tandis que des températures plus basses les allongent.

EMBALLAGES

Sacs à valve de 25 kg.

CERTIFICATIONS

Produit certifié EC 1 Plus par l'organisme GEV.

LÉGENDE DE CLASSIFICATION SELON LA NORME EN 13813 CHAPES EN FONCTION DU LIANT UTILISÉ

CT = Chapes en ciment

CA = Chapes à base de sulfate de calcium

MA = Chapes à base de magnésite

AS = Chapes en asphalte coulé

SR = Chapes à base de résine synthétique

DÉSIGNATION DES PROPRIÉTÉS

C = Pour la résistance à la compression

F = Pour la résistance à la flexion

A = Pour la résistance à l'usure « Böhme »

RWA = Pour la résistance à l'usure due aux charges tournantes

AR = Pour la résistance à l'usure « BCA »

SH = Pour la dureté de surface

IC = Pour la résistance à l'impression résiduelle sur les cubes

IP = Pour la résistance à l'impression résiduelle sur les plaques

RWFC = Pour la résistance aux charges tournantes avec revêtement de sol

E = Pour le module d'élasticité

B = Pour la force d'adhérence

IR = Pour la résistance aux chocs

Les informations contenues dans ce document sont rapportées sur la base de notre expérience et de nos connaissances ; par conséquent, toutes les recommandations et suggestions faites sont sans garantie et doivent être vérifiées avant l'utilisation du produit par ceux qui ont l'intention de l'utiliser, qui assument toute responsabilité pouvant découler de son utilisation puisque les conditions d'utilisation ne sont pas sous notre contrôle direct. En cas de doute, il est toujours conseillé de faire des essais préliminaires et/ou de demander l'intervention de nos techniciens. La société Torggler se réserve le droit de modifier, remplacer et/ou supprimer les articles, ainsi que de modifier les données des produits figurant dans ce prospectus, sans préavis ; dans ce cas, les indications données ici pourraient ne plus être valables. Veuillez toujours consulter la dernière version de la fiche technique, disponible sur le site Internet www.torggler.com.
Version 07.2020.