

# Torggler

## MULTIFINISH

Enduit de lissage minéral en poudre, renforcé de fibres, pour le lissage et l'égalisation jusqu'à 10 mm de différents types de supports.

- Excellente ouvrabilité
- Excellente thixotropie
- Excellent degré de finition
- Haute respirabilité
- Absorption capillaire réduite
- Couleur blanche
- Applicable par épaisseurs allant jusqu'à 10 mm

### CARACTÉRISTIQUES

Enduit de lissage minéral monocomposant, renforcé de fibres, thixotropique, de couleur blanche, pour le lissage et l'égalisation à des épaisseurs allant jusqu'à 10 mm. Applicable à l'intérieur et à l'extérieur. Multifinish est basé sur des liants hydrauliques spéciaux, des résines synthétiques sélectionnées, des fibres et des additifs spécifiques. Classifié de type C, principes MC et IR selon la norme EN 1504-2 et de type GP CS IV W1 selon la norme EN 998-1. Sa formulation spéciale permet une excellente adhérence et compatibilité sur les types de supports les plus variés : béton, enduit à base de ciment, mortier bâtard et à la chaux, vieilles peintures murales, pour autant qu'elles soient parfaitement ancrées au support et qu'elles aient une bonne consistance, vieux enduits/revêtements en plastique de murs manteaux, blocs de béton cellulaire, panneaux de Placoplâtre. Une fois mélangé à l'eau, on obtient un mortier d'une ouvrabilité exceptionnelle, d'une excellente thixotropie et d'une grande adhésivité. Il résiste aux cycles de gel et dégel. Le produit est certifié EC 1 Plus par l'organisme GEV en termes d'émissions très faibles de composés organiques volatils.



## DOMAINES D'APPLICATION

- Lissage et égalisation, à l'intérieur et à l'extérieur, des surfaces irrégulières de supports absorbants et non absorbants, tels que le béton, les enduits à base de ciment et de chaux, les enduits/revêtements plastiques, le béton cellulaire.
- Restauration des façades endommagées présentant des peintures anciennes, à condition qu'elles soient résistantes et bien ancrées au support.
- Finition des systèmes/enduits respirables
- Lissage et égalisation des anciens revêtements en mosaïque de verre et de céramique.
- Lissage et égalisation des panneaux de Placoplâtre, après traitement avec Tile Primer des joints entre les panneaux.
- Rénovation d'anciens revêtements de murs manteaux fissurés (plâtre/revêtement plastique et peintures).

## TYPES DE SUPPORT

- Chapes en ciment séchées
- Murs en béton
- Enduits au ciment ou au mortier bâtard
- Enduits d'assainissement, déshumidification et/ou macroporeux
- Murs intérieurs en blocs de béton cellulaire
- Anciens revêtements de murs manteaux, enduit/revêtement plastique et peintures
- Anciens revêtements en mosaïque de verre et de céramique
- Panneaux en Placoplâtre

## ÉPAISSEURS MAXIMALES RÉALISABLES

10 mm

## AVERTISSEMENTS

- Ne pas appliquer Multifinish à des températures inférieures à +5°C et supérieures à +35°C.
  - Ne jamais mélanger avec d'autres liants tels que le ciment, la chaux hydraulique, le plâtre, etc.
  - Lorsque la pâte n'est plus utilisable, ne pas l'appliquer et ne pas ajouter d'eau. Veiller à préparer au fur et à mesure une quantité de pâte qui peut être appliquée pendant sa durée d'ouvrabilité.
  - Ne pas effectuer la sous-couche à des températures trop élevées et une forte ventilation ; protéger des rayons directs du soleil, mélanger à de l'eau froide.
- Pour les applications sur des surfaces en Placoplâtre, un prétraitement des joints entre les panneaux avec Tile Primer est nécessaire. En cas de doute, veuillez contacter notre service technique pour ce type d'application.

## CONSOMMATION

La consommation de Multifinish est d'environ 1,3 kg/m<sup>2</sup> par mm d'épaisseur.

## STOCKAGE

Multifinish doit être stocké dans un endroit sec et abrité.

Dans les sacs fermés d'origine de 25 kg, il est conservé pendant au moins 12 mois.

Dans les sacs de 5 kg d'origine fermés d'origine, il se conservera pendant au moins 24 mois.

SENSIBLE À L'HUMIDITÉ.

## EMBALLAGES

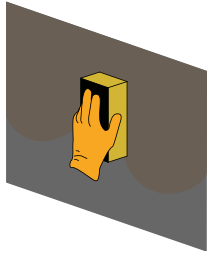
Sacs à valve de 25 kg

Boîtes de 4 sacs en plastique laminé de 5 kg.

## CERTIFICATIONS

Produit classé comme revêtement de type C selon la norme EN 1504-2 et de type GP CS IV-W1 selon la norme EN 998-1. Le produit est certifié EC 1 Plus par l'organisme GEV en termes d'émissions très faibles de composés organiques volatils.

# MODE D'EMPLOI



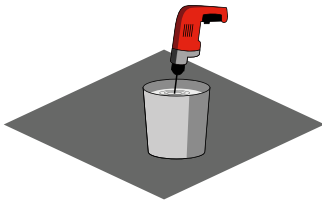
## PRÉPARATION POUR LA POSE

Les supports doivent être propres et sains, exempts d'huiles et de graisses, de poussière, de matières friables et de saleté en général. Tout résidu d'agents de démoulage doit être soigneusement éliminé. Les anciennes peintures murales ou les enduits plastiques doivent être cohérents et bien ancrés au support. Enlever par une action mécanique les parties qui se détachent, s'effritent et sont incohérentes jusqu'à atteindre le substrat sain et résistant. Laver toute la surface à traiter avec de l'eau sous pression pour éliminer toute trace de poussière ou d'autres matériaux détachés.

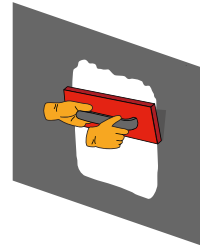


## PRÉPARATION DU PRODUIT

Mélanger Multifinish avec 25 à 27 % d'eau propre (soit 6,25 à 6,75 litres par sac de 25 kg) de la manière suivante : dans un récipient spécial, verser presque toute l'eau nécessaire, puis ajouter lentement le produit en poudre, en remuant en même temps le mélange qui se forme à l'aide d'une perceuse à basse vitesse munie d'une hélice spéciale. Une fois que toute la poudre a été ajoutée, verser le reste de l'eau et remuer jusqu'à ce que le mélange soit homogène et exempt de grumeaux, en prenant soin d'éliminer les grumeaux de matière non mélangée des parois et du fond du récipient. Laisser reposer pendant environ 5 minutes, puis remuer brièvement. La pâte ainsi préparée reste utilisable dans le récipient de mélange pendant environ 5 heures dans des conditions normales (à 20 °C) ; des températures plus élevées réduisent le temps d'ouvrabilité, tandis que des températures plus basses la prolongent.



Pour les sous-couches absorbantes, avant d'appliquer Multifinish, mouiller le support jusqu'à saturation et laisser l'excès d'eau s'évaporer ou le retirer avec une éponge. Les supports constitués de vieilles peintures, d'enduits/revêtements en plastique, de vieux revêtements en mosaïque de céramique et de verre, doivent être parfaitement secs.



## INSTRUCTIONS DE POSE

Appliquer le produit avec une truelle américaine pour les sous-couches ou avec une truelle et/ou une règle pour les épaisseurs plus importantes (ne jamais dépasser 10 mm au total). Le produit peut également être appliqué à l'aide d'une machine à enduire. Pour les épaisseurs supérieures à 5 mm, et généralement en présence de surfaces particulièrement irrégulières et/ou fissurées, il est conseillé d'appliquer le produit en deux couches successives, en noyant entre une couche et l'autre un treillis de renforcement en fibre de verre résistant aux alcalis et/ou en métal zingué. Après avoir bien laissé prendre le produit appliqué (dans des conditions normales entre 20 et 30 minutes), finir avec une spatule ou une truelle éponge selon le type de finition souhaitée. Si nécessaire, après 12/24 heures, la surface peut être encore être optimisée/raclée avec un robot spécial/ une machine à racler l'enduit. Après l'application et la finition, les sous-couches de Multifinish doivent être protégés de la lumière directe du soleil et pendant au moins 24 heures en cas de pluie. Les outils utilisés pour la pose peuvent être nettoyés à l'eau avant que l'enduit de lissage ne durcisse ; par la suite, le nettoyage ne peut être effectué que par enlèvement mécanique.

## TEMPS TECHNIQUES

Temps d'attente entre les couches : environ 45-60 minutes. Dans des conditions normales (20°C), Multifinish peut être recouvert et/ou fini par des traitements supplémentaires, ainsi que peint avec des peintures et vernis à l'eau, 7 jours après la pose.

# DONNÉES TECHNIQUES

## DÉTERMINATIONS SUR LE PRODUIT EN POUVRE

Consistance		Poudre
Couleur		blanc
Masse volumique apparente		1,30 kg/litre
Granulométrie	EN 12192-1	0-0,7 mm
Substances dangereuses	EN 1504-3	Conforme au point 5.4

## DÉTERMINATIONS SUR LA PÂTE FRAÎCHE

Eau de la pâte		25-27 % [6,25-6,75 litres par sac de 25 kg]
Consistance de la pâte	Visuelle	Thixotropique
pH de la pâte		> 12
Masse volumique de la pâte	EN 1015-6	1,60 kg/litre
Temps d'ouvrabilité de la pâte	EN 13395	> 1 heure
Temps de prise :		
- Début de la prise	EN 196-3	8 heures
- Fin de la prise		10 heures
Température d'application		de + 5°C à + 35°C
Consommation		environ 1,3 kg/m <sup>2</sup> par mm d'épaisseur
Température d'exercice		de -20 °C à +90 °C

### SPÉCIFICATION

Application d'un enduit de lissage minéral en poudre blanche, à base de liants hydrauliques spéciaux, monocomposant, renforcé de fibres, thixotropique, de type C, principes MC et IR selon la norme EN 1504-2, et de type GP CS IV-W1 selon la norme EN 998-1, pour le lissage et l'égalisation, à l'intérieur et à l'extérieur, de surfaces irrégulières, d'une épaisseur maximale de 10 mm (type Multifinish de Torggler S.r.l.) avec une consommation indicative de 1,3 kg/m<sup>2</sup> par mm d'épaisseur.

Les informations contenues dans ce prospectus sont, à notre connaissance, exactes et précises, mais toutes les recommandations et suggestions données sont sans aucune garantie, les conditions d'utilisation n'étant pas sous notre contrôle direct. En cas de doute, il est toujours conseillé de faire des essais préliminaires et/ou de demander l'intervention de nos techniciens. La société Torggler S.r.l. réserve le droit de modifier, remplacer et/ou supprimer les articles, ainsi que de modifier les données des produits figurant dans ce prospectus, sans préavis ; dans ce cas, les indications données ici pourraient ne plus être valables. Cet imprimé remplace le précédent. Version 10.2019

PARAMÈTRE	MÉTHODE D'ESSAI	NORME EN 1504-2	PERFORMANCES DU PRODUIT
Adhésion au béton	EN 1542	Pour les systèmes rigides sans trafic : ≥ 1,0 MPa avec trafic : ≥ 2,0 MPa	≥ 1,0 N/mm <sup>2</sup>
Compatibilité thermique (Cycles de gel-dégel avec des sels de dégel)	EN 13687-1	Pour les systèmes rigides sans trafic : ≥ 1,0 MPa avec trafic : ≥ 2,0 MPa	≥ 1,0 N/mm <sup>2</sup>
Coefficient d'étanchéité	EN 1062-3	W < 0,1 kg/(m <sup>2</sup> .h <sup>0,5</sup> )	W < 0,1 Classe III
Perméabilité à la vapeur d'eau (épaisseur équivalente de l'air S <sub>0</sub> )	EN ISO 7783-1	Classe I S <sub>0</sub> < 5 m Classe II 5 m ≤ S <sub>0</sub> ≤ 50 m Classe III S <sub>0</sub> ≥ 50 m	S <sub>0</sub> < 0,2 m Classe I (perméable à la vapeur d'eau)
Classification du produit	EN 1504-2		C - MC - IR
PARAMÈTRE	MÉTHODE D'ESSAI	NORME EN 998-1	PERFORMANCES DU PRODUIT
Masse volumique du mortier durci	EN 1015-10	Valeur déclarée	1,45 kg/m <sup>3</sup>
Résistance à la flexion après 28 jours	EN 1015-11		4,0 N/mm <sup>2</sup>
Résistance à la compression après 28 jours	EN 1015-11	≥ 6,0 MPa pour la classe CS IV	9,0 N/mm <sup>2</sup>
Adhésion au béton	EN 1015-12	Valeur déclarée et mode de rupture	≥ 1,0 N/mm <sup>2</sup> Mode de rupture (FP) = B
Coefficient d'absorption d'eau par la capillarité	EN 1015-18	W 0 (non spécifié) W 1 (≤ 0,40) W 2 (≤ 0,20)	0,25 - Catégorie W 1
Coefficient de perméabilité à la vapeur d'eau (μ)	EN 1015-19	Valeur déclarée	10
Conductivité thermique (λ10, sec) (W/m.K)	EN 1745	Valeur tabulée	0,47 (P=50 %)
Réaction au feu	EN 13501-1	Euroclasse	A1
Classification du produit	EN 998-1		GP CS IV-W1