

TILE EPOXY

Zweikomponentiger Epoxidharzmörtel der Klasse R2 T gemäß EN 12004 bzw. RG gemäß EN 13888, zum Verkleben und Verfugen bis zu 15 mm von Keramikelementen, Keramik- und Glasmosaiksteinen, Marmor und Natursteinen.

- Hervorragende Verarbeitbarkeit und Reinigungsfähigkeit
- Hohe chemische und mechanische Beständigkeit
- Perfekte Wasserdichtheit
- Maximale Farbstabilität

EIGENSCHAFTEN

Tile Epoxy ist ein Zweikomponentenmörtel auf Basis von Epoxidharzen, speziellen Quarzen und Zusatzmitteln für die Herstellung von wasserdichten Fugen mit hoher chemischer Beständigkeit, die sich durch eine hervorragende Verarbeitbarkeit und eine exzellente Reinigungsfreundlichkeit auszeichnen. Er ist beständig gegen Frost-Tau-Wechsel.

FLIESENARTEN

- Ein- und Zweibrandfliesen
- Klinker, glasierte und Feinsteinzeugfliesen
- Keramik- und Glasmosaiksteine
- Marmor, Natursteinen und Harzplatten

ANWENDUNGSBEREICHE

Kleber zum Verlegen und Verkleben von Keramikelementen, Mosaiksteinen, Marmor und Natursteinen auf Wänden und Fußböden, wenn eine hohe Leistungsfähigkeit verlangt wird. Undurchlässiger Fugenmörtel mit hohem ästhetischem Wert und hoher chemischer und mechanischer Beständigkeit zum vertikalen und horizontalen Verfugen von verlegten Elementen in Wohnumgebungen, industriellen und gewerblichen Umgebungen. Ideal für Bäder, Küchen, Schwimmbekken, Badewannen, Saunen, Thermalbauten, Garagen, Läden, Lager und Räume für industrielle Verarbeitungen.



IN COMPLIANCE WITH

R2 T

EN 12004

IN COMPLIANCE WITH

RG

EN 13888

VERARBEITUNGSHINWEISE



VORBEREITUNGSARBEITEN VOR DEM AUFTRAG

Bei Verwendung als Kleber ist darauf zu achten, dass die Untergründe aus Beton, Estrich, Putz oder andere Untergründe eine angemessene Reifezeit und Beständigkeit aufweisen, und frei von Staub und Schmutz, Öl- und Fettsuren sind und nicht feucht oder nass sind.

VORBEREITUNG DES PRODUKTS

Die vordosierte Komponente B in den Behälter der Komponente A geben und sorgfältig mischen, bis eine einheitliche Masse entsteht.

HINWEISE ZUM AUFTRAGEN

Bei einer Verwendung als Kleber: Produkt mithilfe einer Zahnspachtel auftragen, anschließend die Keramik- oder Steinverkleidung verlegen, oder – bei einer Verwendung als Fugenmörtel: Einen gummierten Spachtel verwenden und darauf achten, das Produkt sorgfältig in die Fugen zu verfüllen; danach das überschüssige Produkt entfernen.

Die zubereitete Masse hat eine Verarbeitbarkeitsdauer (Topfzeit) von etwa 45 Minuten. Bei höheren Temperaturen verkürzt sich die Dauer der Verarbeitbarkeit, während sie sich bei niedrigeren Temperaturen verlängert.

REINIGUNG

Anschließend Fugen mit Wasser (am besten lauwarm) und hartem Schwamm oder Scheuerschwamm reinigen.

ENDREINIGUNG

Nach dem ersten Abbinden des Produkts kann es mit Wasser, dem 10 % Alkohol zugesetzt worden ist, gereinigt werden. Bei erfolgter Aushärtung kann die Reinigung nur noch mit mechanischen Mitteln durchgeführt werden.

UNTERGRUNDARTEN

- Mineralische Untergründe (Beton, Estriche, Putze usw.)
- Metall
- Glasfaserverstärkter Kunststoff (GFK)

MINIMALE/MAXIMALE SCHICHTDICKE

Bis zu einer Schichtdicke von ca. 5 mm bei Verwendung als Kleber. Für Fugenbreiten bis zu 5 mm bei Verwendung als Fugenmörtel.

LIEFERFORM

3-kg-Eimer mit 2,82 kg Komponente A + 0,180 kg Komponente B in Flasche.

LAGERUNG

24 Monate in der Originalverpackung bei kühler und trockener Lagerung bei Temperaturen zwischen +10 und 25°C.

HINWEISE

Unter den folgenden Bedingungen ist von der Verwendung von Tile Epoxy abzusehen:

- Bei Wasser auf dem Untergrund.
- Wenn das Mischungsverhältnis nicht korrekt ist und/oder bei Streckung mit Wasser, anderen Bindemitteln oder Lösungsmitteln.
- Bei Temperaturen unter +10 °C bzw. über +25 °C ist von der Verarbeitung des Produkts abzusehen.
- Zum Verfugen von Verkleidungen aus unbehandelten Terrakottafliesen und/oder auf Untergründen, die keine angemessene Reinigungsfreundlichkeit gewährleisten; in einem solchen Fall empfiehlt sich ein vorheriger Test.
- Bei Fugen, die Bewegungen ausgesetzt sind; in einem solchen Fall ist auf Silikon-Dichtstoffe der Linie Torggler zurückzugreifen.
- Anwendungen die den Kontakt zu Säuren und/oder starken Oxidationsmittel vorsehen und dort wo die Fugenmasse in Verbindung mit Profilen, Begrenzungen, Rahmen oder Untergründe aus Messing oder Kupfer steht. In diesen Fällen könnte das Material bzw. die angrenzenden Beläge Verschlechterungen und insbesondere Farbveränderungen aufzeigen.
- In Bereichen die UV-Strahlung ausgesetzt sind.

VERBRAUCH

Der Verbrauch ist je nach Verwendung, Art der Fliesen, Regelmäßigkeit des Untergrunds und Breite der Fugen unterschiedlich hoch. Bei einer Verwendung als Kleber kann von einem ungefähren Verbrauch von ca. 2,0-4,0 kg/m² ausgegangen werden. Bei einer Verwendung als Fugenmörtel kann der Verbrauch normalerweise zwischen ca. 0,1 und ca. 2,0 kg/m² schwanken.

FORMAT DER FLIESEN	BREITE DER FUGEN (IN MM)		
	2	5	8
ABMESSUNGEN (IN MM)			
20 x 20 x 4	1,2	3,2	5,1
50 x 50 x 4	0,5	1,3	2,0
100 x 100 x 6	0,4	1,0	1,5
120 x 240 x 12	0,5	1,2	1,9
200 x 200 x 10	0,3	0,8	1,3
300 x 300 x 10	0,2	0,5	0,8
400 x 400 x 10	0,2	0,4	0,7
150 x 900 x 10	0,3	0,6	1,0
600 x 1200 x 10	0,1	0,2	0,3

Die Werte in der Tabelle sind in kg/m² angegeben.

FORMEL ZUR BERECHNUNG DES VERBRAUCHS VON TILE EPOXY

$[(A+B)/(AxB)]xCxDx1,6 = \text{Verbrauch} \dots\dots \text{kg/m}^2$

Legende: A = Länge der Fliese, B = Breite der Fliese, C = Dicke der Fliese, D = Breite der Fuge

CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT VON KERAMIKVERKLEIDUNGEN (MIT TILE EPOXY VERFUGT)					
ART DES WIRKSTOFFS	NAME	KONZENTRATION (IN %)	LÄNGERER KONTAKT BEI 20 °C	GELEGENTLICHER KONTAKT BEI 20 °C	
SÄUREN	Essigsäure	2,5 %	+	+	
		5 %	+/-	+	
		10 %	-	-	
	Chlorsäure	37 %	+/-	+	
	Chromsäure	20 %	-	-	
	Zitronensäure	10 %	-	-	
	Ameisensäure	2,5 %	+	+	
		10 %	-	-	
	Milchsäure	2,5 %	+	+	
		5 %	+/-	+	
		10 %	-	+/-	
	Salpetersäure	25 %	+/-	+	
		50 %	-	-	
	Ölsäure		-	-	
	Phosphorsäure	50 %	+/-	+	
		75 %	-	-	
	Schwefelsäure	1,5 %	+	+	
50 %		+/-	+		
98 %		-	-		
Tannin	10 %	+/-	+		
Weinsäure	10 %	+	+		
Oxalsäure	10 %	+	+		
BASEN UND GESÄTTIGTE LÖSUNGEN	Ammoniak	25 %	+	+	
	Ätznatron	50 %	+	+	
	Ätzpottasche	50 %	+	+	
	Natriumhypochlorid:	Aktives Chlor	6,5 g/l	+/-	+
		Aktives Chlor	162 g/l	-	-

CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT VON KERAMIKVERKLEIDUNGEN (MIT TILE EPOXY VERFUGT)					
ART DES WIRKSTOFFS	NAME	KONZENTRATION (IN %)	DAUERKONTAKT BEI 20 °C	KONTAKT MIT UNTERBRECHUNGEN BEI 20 °C	
GESÄTTIGTE LÖSUNGSMITTEL	Natriumthiosulfat		+	+	
	Natriumchlorid		+	+	
	Calciumchlorid		+	+	
	Eisenchlorid		+	+	
	Aluminiumsulfat		+	+	
	Zucker			+	+
		Wasserstoffperoxid	1 % 10 %	+	+
	Natriumhydrogensulfid		+	+	
	ÖLE UND KRAFTSTOFFE	Benzin		+	+
		Petroleum		+	+
Diesel			+	+	
Olivenöl			+	+	
LÖSUNGSMITTEL	Ethylalkohol		+	+	
	Azeton		-	-	
	Ethylenglykol		+	+	
	Glycerin		+	+	
	Perchlorethylen		-	-	
	Trichloroethan		-	-	
	Trichloroethylen		-	-	
	Methylenchlorid		-	-	
	Toluol		-	-	
	Benzol		-	-	
	Xylol		-	-	

Legende: + = optimale Beständigkeit, +/- = ausreichende Beständigkeit, - = schlechte Beständigkeit

TECHNISCHE DATEN

PARAMETER	WERT
Mischverhältnis	Komp. A : Komp. B = 94 : 6
KOMPONENTE A	
Konsistenz	pastös
Rohdichte	1,65 kg/l
Viskosität bei 25 °C:	über 1.000.000 mPa*s
Abdampfrückstand	100 %
KOMPONENTE B	
Konsistenz	dickflüssig
Rohdichte	0,95 kg/l
Viskosität	ca. 500 mPa*s
Abdampfrückstand	100 %

FARBPALETTE

	001 Neutral		150 Jasmin		320 Bahama
	100 Weiß		210 Hellgrau		380 Kastanienbraun
			237 Grau		290 Schwarz

ZERTIFIZIERUNGEN

Die Leistungserklärungen (DoP) der Produkte sind auf Anfrage erhältlich.

AUSSCHREIBUNGSTEXTE

Auftrag von Zweikomponenten-Epoxidharzkleber, Normeinstufung RG T gemäß EN 12004, (Typ Tile Epoxy Torggler) zum Verkleben von Keramik und Steinmaterial mit einem ungefähren Verbrauch von kg/m².

Verlegen von Zweikomponenten-Epoxidharzfüller, Normeinstufung RG gemäß EN 13888, (Typ Tile Epoxy Torggler) zum Verfugen von Fußböden und Verkleidungen aus Keramik und Steinmaterial mit einem ungefähren Verbrauch von kg/m².

PARAMETER	ANFOR- DERUNGEN	WERT
FRISCHMÖRTEL		
Verarbeitungstemperatur		+10 °C bis +25 °C
Verarbeitbarkeit – pot life (bei 23 °C und 50 % r.L.)		ca. 45 Minuten
AUSGEHÄRTETES PRODUKT		
ALS KLEBER NACH EN 12004		
Anfängliche Haftung (EN 12004-2 / 8.5.3.2)	> 2 N/mm ²	5,6 N/mm ²
Haftung nach Wasserlagerung (EN 12004-2 / 8.5.3.3)	> 2 N/mm ²	7,4 N/mm ²
Haftung nach thermischem Schock (EN 12004-2 / 8.5.3.4)	> 2 N/mm ²	2,5 N/mm ²
Klebeoffene Zeit (EN 1346)	> 20 Minuten	> 20 Minuten
Standfestigkeitswert (EN 1308)	< 0,5 mm	< 0,2 mm
ALS FUGENFÜLLER NACH EN 13888		
Abriebfestigkeit (EN 12808-2)	< 250 mm ³	< 250 mm ³
Biegezugfestigkeit (EN 12808-3)	30 N/mm ²	> 30 N/mm ²
Druckfestigkeit (EN 12808-3)	> 45 N/mm ²	> 45 N/mm ²
Kapillare Wasseraufnahme nach 240 Minuten (EN 12808-5)	< 0,1 g	< 0,1 g
Schwund (EN 12808-4)	< 1,5 mm/m	< 1,5 mm/m
Begebarkeit (bei 23 °C)		ca. 24 Tage
Endgültige Aushärtedauer (bei 23 °C)		ca. 7 Tage
Temperaturbeständigkeit		-20 °C bis +100 °C
Verbrauch:		
als Kleber		2,0 bis 4,0 kg/m ²
als Fugenmörtel		0,1 bis 2,0 kg/m ²
Normeinstufung:		
gemäß EN 12004		R2 T
gemäß EN 13888		RG

Die Angaben in diesem Dokument basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Dennoch sind sämtliche Empfehlungen und Ratschläge unverbindlich, da wir keinen Einfluss auf die jeweiligen Anwendungsbedingungen haben. Im Zweifelsfall empfiehlt es sich stets, zunächst einen Eignungsversuch durchzuführen und/oder unsere Techniker einzuschalten. Die Firma Torggler Chimica Spa behält sich das Recht vor, die Artikel ohne Vorankündigung zu ändern, auszutauschen und/oder aus dem Programm zu nehmen sowie die in diesem Dokument angegebenen Produktdaten zu ändern; in diesem Fall könnten die hier angeführten Angaben nicht mehr gültig sein. Das vorliegende Dokument ersetzt die vorhergehende Ausgabe. Stand 01.2020