

# Torggler

## Hybrid Adhesive

# STRONG

### SPECIAL

Besonders starker hybridbasierter Klebstoff mit hoher Anfangshaftung.  
Benötigt keine mechanische Fixierhilfen während der Aushärtung.

- Geeignet für vibrierende Untergründe
- Hohe mechanische Beständigkeit
- Witterungsbeständig
- Haftet ohne Primer auch auf feuchten Untergründen

#### EIGENSCHAFTEN

Hybrid Adhesive Strong ist ein professioneller, hochwertiger Kleber mit sehr hoher Anfangshaftung. Das Produkt benötigt während des Aushärtens keine Fixierhilfen, haftet auch bei feuchten Verhältnissen, zieht sich nicht zusammen, bläht sich nicht auf und besitzt ein hohes E-Modul.

Zudem besitzt der Kleber keine Isocyanate, Lösungsmittel und Silikone, erzeugt keine Stoffe, die Metallträger angreifen könnten und entwickelt keine unangenehmen Gerüche.

Das Produkt ist von der GEV für die sehr emissionsarmen und schadstofffreien Eigenschaften als EC 1 Plus zertifiziert.

#### ANWENDUNGSBEREICHE

Strong wurde eigens als Universalkleber zum Kleben verschiedener saugender und nicht saugender Baumaterialien konzipiert: Beton, Ziegelsteine, Email- und Keramikflächen, Glasscheiben, Spiegel, PVC, Hartkunststoff (HPL), Metalle (Kupfer, Zink, Aluminium, Legierungen, rostfreier Stahl), Gipskarton, Zementfaserplatten, Holz.



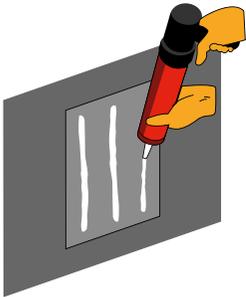
# VERARBEITUNGSHINWEISE

Die Anwendungstemperatur sowohl der Umgebung als auch der Materialien kann zwischen +5 °C und +40 °C variieren.

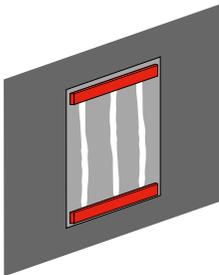
Die Untergründe müssen tragfähig, sauber, öl- und staubfrei sein.



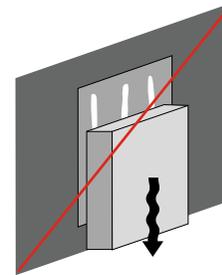
- 1.** Kartusche in die Pistole einlegen, bestenfalls mit verstärkter Übertragung, Düse anschrauben und mit dem "V" nach oben auftragen.



- 2.** Den Kleber in parallelen vertikalen Linien mit einem Abstand von ca. 10–20 cm auftragen (je nach Gewicht des zu befestigenden Bauteils). Die Pistole während der Extrusion im rechten Winkel zum Untergrund halten, damit der Kleber in dreieckigen Strängen mit 8 mm Grundbreite aufgetragen wird.



- 3.** Die Materialien einsetzen und kräftig drücken, damit der Kleber in einer Stärke von mindestens 2–3 mm aufgetragen wird (um das Ergebnis zu verbessern sollten Kunststoff-Abstandhalter verwendet werden). Das Produkt nicht punktweise anwenden.



- 4.** Dank der sehr hohen Anfangshaftung wird normalerweise während des Aushärtens keine äußere mechanische Fixierhilfe benötigt (zum Verkleben von besonders schweren Elementen wird dies ggf. empfohlen). Die Haftung in jedem Fall vorab prüfen.

## REINIGUNG DER WERKZEUGE

Im plastischen Zustand des Materials mit Lösungsmitteln; nach dem Aushärten nur mechanisch. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an Die Technischen Abteilung von Torggler.

## ANMERKUNGEN

Strong ist nicht geeignet für: PE, PP, PMMA, PTFE, Polycarbonat, Weichkunststoff, Neopren und Bitumenoberflächen.  
Nicht in ständigem Kontakt mit Wasser oder Chlor (Schwimmbecken) verwenden.  
Nicht für den Einsatz als Dichtstoff geeignet: Für Anschlussfugen besser Hybrid Adhesive General Use und im Fall von Dehnungsfugen einen Silikon-Dichtstoff mit niedrigem E-Modul, wie zum Beispiel Silicone Low Modulus verwenden.

# TECHNISCHE DATEN

PARAMETER	REFERENZNORM	WERT
Basis:		Hybride Polymere
Rohdichte	ISO 1183-1	1,6 g/ml
Verarbeitungstemperatur		von +5 °C bis +40 °C
Hautbildungszeit	MIT 33*	5-10 Minuten
Durchhärtengeschwindigkeit von außen nach innen bei 23 °C	MIT 32*	ca. 2 - 3 mm/24 h
Temperaturbeständigkeit		von -40 °C bis +90 °C
Härte nach Shore A	ISO 868	55
Bruchdehnung	DIN 53504 S2	300 %
E-Modul 100 %	DIN 53504 S2	1,4 N/mm <sup>2</sup>
Bruchlast	DIN 53504 S2	2,2 N/mm <sup>2</sup>
Stranggeschwindigkeit	MIT 030*	ca. 1 g
Anfangsscherfestigkeit	EN 12004-2 Punkt 4	1,16 N/mm <sup>2</sup>
Scherfestigkeit nach Eintauchen in Wasser	EN 12004-2 Punkt 4	0,6 N/mm <sup>2</sup>
Scherfestigkeit nach Warmlagerung	EN 12004-2 Punkt 4	1,21 N/mm <sup>2</sup>
Massenänderung	MIT 057*	2 %
Volumenänderung	MIT 057*	4 %
Standvermögen	ISO 7390	< 2 mm
Frostbeständigkeit während des Transports		bis -15 °C

\* Die internen Verfahren von Torggler (MIT) sind auf Anfrage erhältlich.

## LAGERUNG

Strong muss im Schatten bei Temperaturen zwischen +5 °C und +25 °C aufbewahrt werden. Unter diesen Bedingungen beträgt die Lagerstabilität für geschlossene Verpackungen mindestens 18 Monate.

## LIEFERFORM

290-ml-Kartuschen

## FARBPALETTE

Weiß

Strong kann ggf. einige Tage nach dem Auftrag mit Produkten auf Wasserbasis oder anderen Anstricharten überstrichen werden. In jedem Fall wird empfohlen, die Kompatibilität vorab zu prüfen. Nachdem sichergestellt wurde, dass das Produkt geeignet ist, empfehlen wir, vor dem Anstrich sowohl die Fuge als auch die Oberfläche der Fugenflanken leicht zu glätten.

Die Angaben in diesem Dokument basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Dennoch sind sämtliche Empfehlungen und Ratschläge unverbindlich, da wir keinen Einfluss auf die jeweiligen Anwendungsbedingungen haben. Im Zweifelsfall empfiehlt es sich stets, zunächst einen Eignungsversuch durchzuführen und/oder unsere Techniker einzuschalten. Die Firma Torggler Chimica S.p.A. behält sich das Recht vor, die Artikel ohne Vorankündigung zu ändern, auszutauschen und/oder aus dem Programm zu nehmen sowie die in diesem Dokument angegebenen Produktdaten zu ändern; in diesem Fall könnten die hier angeführten Angaben nicht mehr gültig sein. Das vorliegende Dokument ersetzt die vorhergehende Ausgabe. Stand 07.2019