

Torggler

Silicone Sealant

LOW MODULUS

PROFESSIONAL



Silikon-Dichtstoff mit sehr niedrigem E-Modul.

- Speziell für den Hoch- und Tiefbau
- Hohe UV-Beständigkeit
- Hohes Haftvermögen
- Erhältlich in 7 Farben

EIGENSCHAFTEN

Low Modulus ist ein neutral vernetzender Silikon-Dichtstoff mit dem niedrigsten E-Modul unter den Elastomer-Dichtstoffen; seine Elastizität bleibt bei Temperaturen zwischen -50 °C und +150 °C konstant und er gleicht daher die Fertigungs- und Verlegetoleranzen von Fassadenteilen aus. Haftet einwandfrei auf jedem beliebigen, saugenden Untergrund. Durch die hohe UV- und Witterungsbeständigkeit sowie die unübertroffene Alterungsbeständigkeit sind selbst nach 20 Jahren weder Oberflächenrisse noch Versprödung festzustellen.

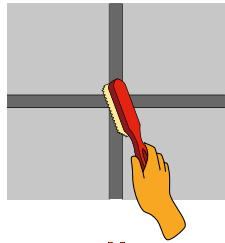
Low Modulus entspricht den Anforderungen aus EN ISO 11600, Klasse F 25 LM und ist klassifiziert als F-EXT/INT-CC nach EN 15651-1 und PW-EXT/INT-CC nach EN 15651-4, d.h. nicht tragender Fugendichtstoff, für Gebäude und Fußgängerwegen sowohl für den Innen- als auch für den Außenbereich, auch in kalten Klimazonen.

ANWENDUNGSBEREICHE

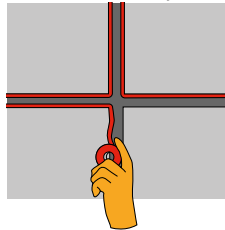
Low Modulus ist ausdrücklich für die Anforderungen im Hoch- und Tiefbau ausgelegt und ist daher der optimale Dichtstoff für Dehnungs- und Anschlussfugen zwischen Fassadenelementen aus Beton, Metall, Kunststoff, Holz, zur Abdichtung von Fugen bei Beton-Fertigbauteilen, Trennwänden und Säulen, zwischen keramischen Belägen auf Fassaden, zwischen Rohrleitungen und Mauerwerk bei Rohrdurchführungen.



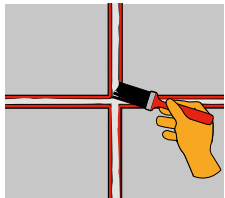
VERARBEITUNGSHINWEISE



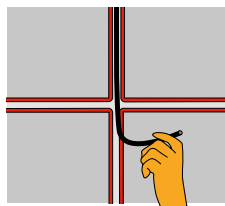
1.
Die Fugen müssen sauber, fettfrei und trocken sein.



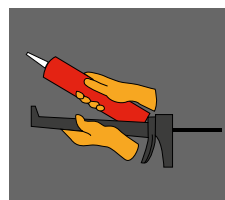
2.
Fugenränder mit Klebeband abkleben.



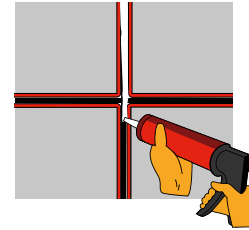
3.
Fugenränder mit Primer Silicone vorbehandeln.



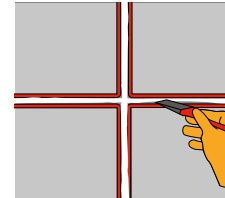
4.
Torggler Fugenschnur einfügen.



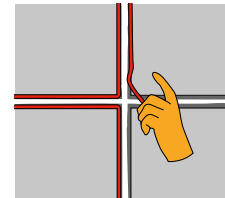
5.
Kartusche oder Beutel in die Pistole einlegen, Spitze anschrauben, in der Größe der gewünschten Fugenbreite und einspritzen.



6.
Reichlich Dichtungsmasse einspritzen.



7.
Mit feuchtem Spatel innerhalb 5 Minuten glätten; leicht andrücken, um Luft einschlüsse zu beseitigen.



8.
Klebeband gleich nach dem Glätten entfernen.

REINIGUNG DES WERKZEUGS

Vor dem Aushärten mit Lösungsmittel; nach dem Aushärten nur mechanisch.

FUGENGRÖSSEN

Fugenmaße: Mindesttiefe = 6 mm

Bei Breiten bis 10 mm muss die Tiefe der Fuge der Breite entsprechen bzw. darf nicht kleiner als 6 mm sein. Bei Fugenbreiten von 10 bis 20 mm = Fugentiefe mindestens 10 mm.

Bei Fugenbreiten über 20 mm = Fugentiefe mindestens die Hälfte der Fugenbreite.

Tiefe Dehnungsfugen vor dem Verfugen mit Hartschaumprofil vorfüllen.

HINWEIS

Für strukturelle Verklebungen nicht geeignet. Der ausgehärtete Silikondichtstoff ist nicht überstreichbar.

ACHTUNG

Im Fall von porösen Untergründen wird die Vorbehandlung mit Primer Silicone empfohlen, um das mögliche Entstehen von Schmutzrändern zu verhindern, die durch mögliche Migration des Silikon-Weichmachers verursacht werden.

TECHNISCHE DATEN

PARAMETER UND PRÜFVERFAHREN	FARBIG	WEISS
Dichte (ISO 1183-1)	1,18 g/ml	1,18 g/ml
Verarbeitungstemperatur	+5 °C bis +40 °C	+5 °C bis +40 °C
Oberflächenvernetzung (MIT 33*)	ca. 60 Minuten	ca. 70 Minuten
Auftragungsgeschwindigkeit (MIT 30*)	35 g ca.	40 g ca.
Durchhärtengeschwindigkeit von außen nach innen bei 23 °C (MIT 32*)	2 mm in 24 h	2,5 mm in 24 h
Temperaturbeständigkeit	-50 °C bis +150 °C	-50 °C bis +150 °C
Oberflächenhärte (ISO 868)	Shore A/max: 33 Shore A/15: 22	Shore A/max: 30 Shore A/15: 20
Bruchdehnung (DIN 53504 - S3)	1000%	1400%
Reißfestigkeit (DIN 53504 - S3)	1,20 N/mm ²	0,87 N/mm ²
E-Modul 100 % (DIN 53504 - S3)	0,34 N/mm ²	0,23 N/mm ²
Bruchdehnung (EN ISO 8339/A - Mörtelprüfkörper M1 p bei 23 °C)	220%	290%
Reißfestigkeit (EN ISO 8339/A - Mörtelprüfkörper M1 p bei 23 °C)	0,28 N/mm ²	0,37 N/mm ²
E-Modul 100 % (EN ISO 8339/A - Mörtelprüfkörper M1 p bei 23 °C)	0,21 N/mm ²	0,24 N/mm ²
Rückstellvermögen (EN ISO 7389/B - Mörtelprüfkörper M1 p bei 23 °C)	90%	85%
Bruchdehnung (EN ISO 8339/A - Mörtelprüfkörper M1 p bei -30 °C)	320%	320%
Reißfestigkeit (EN ISO 8339/A - Mörtelprüfkörper M1 p bei -30 °C)	0,90 N/mm ²	0,90 N/mm ²
E-Modul 100% (EN ISO 8339/A - Mörtelprüfkörper M1 p bei -30 °C)	0,35 N/mm ²	0,35 N/mm ²
Maximal erlaubte Fugenbewegung (EN ISO 11600)	25%	25%
Säurebeständigkeit	sehr gut	sehr gut
Laugenbeständigkeit	sehr gut	sehr gut
Geruch nach Vernetzung	geruchlos	geruchlos

* Die internen Torggler-Methoden sind auf Anfrage verfügbar.

VERBRAUCHSRICHTWERTE			
FUGE BREITE X TIEFE (MM)	VERBRAUCH PRO LAUFMETER	LAUFMETER PRO KARTUSCHE	LAUFMETER PRO BEUTEL
6x6	36 ml	8,7	16,7
8x8	64 ml	4,9	9,4
10x10	100 ml	3,1	6,0
15x10	150 ml	2,1	4,0
20x10	200 ml	1,5	3,0

LAGERUNG

Low Modulus kühl und trocken lagern. Unter diesen Bedingungen ist das Produkt mindestens 12 Monate haltbar.


Nicht vollständig aufgebrauchte Kartuschen sind gut verschlossen ca. 3 Monate haltbar.

LIEFERFORM

310-ml-Kartusche

600-ml-Schlauchbeutel

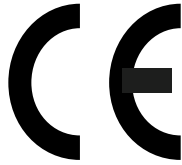
FARBPALETTE

	Beige		Schwarz
	Weiß *		Korallenrosa
	Grau		Elfenbein
	Grau C1		

(*) Aus chemischen Gründen basiert die weiße Formulierung auf einem anderen neutralen Vernetzungssystem. Die technischen Unterschiede sind in der Tabelle der Technischen Daten angeführt.

Das Produkt ist in den Farben Beige, Grau, Grau C1, Schwarz, Korallenrosa und Elfenbein von der GEV für die sehr emissionsarmen und schadstofffreien Eigenschaften als EC 1 zertifiziert.

Hinweis: Wegen der chemischen Zusammensetzung des Produkts können sich bei den hellen Farben mit der Zeit leichte Farbveränderungen ergeben. Wir empfehlen deshalb, stets Material aus derselben Produktionscharge zu verwenden.



Torggler Chimica S.p.A., Via Verande 1/A, I – 39012 Merano (BZ)

14

DoP n° 066/14

NB n° 0432

EN 15651-1:2012 / EN 15651-4:2012

Silicone Low Modulus: Sigillante non strutturale per elementi di facciate e per camminamenti pedonali per usi esterni ed interni anche in climi freddi

EN 15651-1: F-EXT/INT-CC

EN 15651-4: PW-EXT/INT-CC

Conditioning: ISO 8339/A

Substrate: M₁ p (Primer Silicone)

ZERTIFIZIERUNGEN

Die Leistungserklärungen (DoP) sind auf Anfrage erhältlich.

LEGENDE ZUR KLASSIFIZIERUNG NACH EN 15651

F	Fugendichtstoff für nicht tragende Anwendungen in Gebäuden, für Fassadenelemente. (F = facade elements)
INT	Dichtstoff ausschließlich für Anwendungen im Innenbereich.
EXT-INT	Dichtstoff für Anwendungen im Innen- und Außenbereich.
CC	Geprüfter Dichtstoff für kalte Klimazonen. (CC = cold climate - geprüft bei -30 °C)
G	Nicht tragender Fugendichtstoff für die Abdichtung von Verglasungen. (G = glazing)
S	Nicht tragender Fugendichtstoff für den Sanitärbereich. (S = sanitary joints)
XS	Nicht tragender Fugendichtstoff für den Sanitärbereich mit hoher Beanspruchung.
PW	Nicht tragender Fugendichtstoffe für Fußgängerwege. (PW = pedestrian walkways)

Die Angaben in diesem Dokument basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Dennoch sind sämtliche Empfehlungen und Ratschläge unverbindlich, da wir keinen Einfluss auf die jeweiligen Anwendungsbedingungen haben. Im Zweifelsfall empfiehlt es sich stets, zunächst einen Eignungsversuch durchzuführen und/oder unsere Techniker einzuschalten. Die Firma Torggler Chimica Spa behält sich das Recht vor, die Artikel ohne Vorankündigung zu ändern, auszutauschen und/oder aus dem Programm zu nehmen sowie die in diesem Dokument angegebenen Produktdaten zu ändern; in diesem Fall könnten die hier angeführten Angaben nicht mehr gültig sein. Das vorliegende Dokument ersetzt die vorhergehende Ausgabe. Stand 07.2019

Reaction to fire	F	
Release of dangerous substances	NPD	
Water tightness and air tightness	Resistance to flow	≤ 3 mm
	Loss of volume	≤ 10 %
	Tensile properties at maintained extension after immersion in water at 23 °C	NF
	Tensile properties (secant tensile modulus at -30 °C)	≤ 0,9 N/mm ²
	Tensile properties at maintained extension at 23 °C and at -30 °C	NF
	Tensile properties at maintained extension after water immersion	NF Change of secant modulus ≤ 50 %
	Tensile properties after maintained extension after salt water immersion	NF
	Tear resistance	NF
Durability	Passed	