

EPOX[®] ADESIVO

ADESIVO EPOSSIDICO

Caratteristiche

EPOX ADESIVO è un adesivo a base di resine epossidiche liquide a due componenti completamente esenti da solvente. Si presenta come una pasta densa adatta per incollaggi sottili anche su superfici verticali.

Non essendo sensibile all'acqua, può essere spalmato anche su superfici umide (purché non ci sia dell'acqua superficiale) aderendovi bene. Le proprietà meccaniche (resistenza alla compressione, alla flessione, alla trazione) sono largamente superiori a quelle del miglior calcestruzzo.

Il potere di adesione dell'**EPOX ADESIVO** sul calcestruzzo è tale che la rottura in seguito a sollecitazione meccanica avviene sempre nel calcestruzzo e non al punto di unione cemento-adesivo epossidico, sempre che le superfici di incollaggio siano state adeguatamente preparate. **EPOX ADESIVO** può considerarsi completamente indurito dopo 7 giorni di stagionatura a 20 °C. A 5 °C il completo indurimento avviene al massimo dopo un mese.



EPOX[®] ADESIVO

ADESIVO EPOSSIDICO



Campi d'impiego

EPOX ADESIVO è particolarmente indicato per l'incollaggio di elementi prefabbricati cementizi.

Aderisce inoltre eccezionalmente bene su acciaio, (previa sabbiatura) e su legno. Si presta quindi ottimamente per l'irrigidimento dei solai in legno.

Istruzioni per l'impiego

Il calcestruzzo deve essere pretrattato, meccanicamente (sabbiatura o spazzolatura), o chimicamente, (lavaggio con acido cloridrico al 10%) o con getto d'acqua.

Per superfici sane, solide e perfettamente pulite, basta un trattamento con acido cloridrico, lasciato agire per circa 30 minuti per eliminare la patina di cemento puro e per ravvivare la superficie, di seguito bisogna lavare con acqua e procedere alla spalmatura del collante solo dopo la completa eliminazione dell'acqua dalle superfici. Se la superficie presenta tracce di oli, cere, disarmanti o altri residui di sporco organico, è necessario rimuovere lo sporco meccanicamente, con sabbiatura, o con spazzola d'acciaio. Quindi si procede ad un energico lavaggio con acqua, sparita la quale si applica l'adesivo. Mescolare i due componenti dell'adesivo fino ad ottenere una massa omogenea; applicare quindi sulle due superfici da incollare ed assemblare gli elementi entro i limiti di tempo aperto.

Nel caso di una sedimentazione delle cariche si consiglia di rimescolare preventivamente i componenti singoli prima di procedere alla miscelazione di questi. È conveniente usare una spatola dentata con dentellatura fine per ottenere spessori uniformi.

La pulizia degli attrezzi di lavoro deve essere fatta con solventi (p.es. ragia minerale).

Tempo di lavorabilità (pot life): il tempo di lavorabilità in riferimento ad una miscela di un chilogrammo è a 20 °C ca. un'ora e mezza e a 25 °C ca. un'ora. A temperature più elevate o con quantitativi maggiori il pot life si accorcia notevolmente. A temperature sotto i 10 °C questo adesivo non dovrebbe essere impiegato; in tal caso si rende necessaria una reticolazione con indurenti più rapidi.

Tempo aperto: il tempo aperto del collante (la lavorabilità dell'adesivo spalmato sulla superficie di incollaggio) è circa di due ore in condizioni normali.

Consumo

1 kg ca. per m² di superficie porosa. Tale consumo si riduce per superfici metalliche.

Stoccaggio

Immagazzinare a temperatura superiore a 5 °C in contenitori ben chiusi ed in ambiente asciutto.

Nelle confezioni originali chiuse si mantiene inalterato per almeno 24 mesi.

Confezioni

Secchielli da 3 kg (componente A + B).

Avvertenza

Se stoccato per più di un giorno ca. a temperature inferiori a 10 °C ca., il componente A può presentarsi coagulato per l'effetto della cristallizzazione della resina epossidica in esso contenuta.

Questo fenomeno non rappresenta un difetto e può essere facilmente eliminato portando i contenitori interessati a 40 °C per una notte.

Dati tecnici

Massa volumica (comp. A + B)	:	1,70 kg/l ca.
Resistenza a compressione (EN 12190)	:	77,0 N/mm ²
Resistenza a flessione (EN 12190)	:	28,0 N/mm ²
Resistenza a trazione	:	16,0 N/mm ²
Adesione su calcestruzzo (EN 12636)	:	> 9,0 N/mm ² (con rottura nel CLS)
Adesione su acciaio (EN 12188)	:	> 14,0 N/mm ²
Rapporto di miscelazione:		
- comp. A	:	2 p.p.
- comp. B	:	1 p.p.

Torggler
Chimica

AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ CERTIFICATO UNI EN ISO 9001

Torggler Chimica spa
39020 Marleno, ITALIA - Via Prati Nuovi, 9
Tel. +39 0473 282500 - Fax +39 0473 282501
info@torggler.com - www.torggler.com

Le informazioni contenute in questo prospetto sono, per quanto risulta a nostra conoscenza, esatte ed accurate, ma ogni raccomandazione e suggerimento dato è senza alcuna garanzia, non essendo le condizioni di impiego sotto il nostro diretto controllo. In casi dubbi è sempre consigliabile fare delle prove preliminari e/o chiedere l'intervento dei nostri tecnici. La presente scheda tecnica sostituisce quelle precedenti.