

NEOPLAST[®] 124

PLASTIFICANTE PER MALTE

Caratteristiche

Il **NEOPLAST 124** è un additivo liquido per malte cementizie, bastarde e di calce, a base di speciali resine naturali solubilizzate in acqua.

Il **NEOPLAST 124**

- **fluidifica**, quindi si ottengono malte plastiche, ben lavorabili con meno acqua d'impasto;
- **introduce aria**, quindi si realizzano malte più resistenti agli effetti del gelo/disgelo;
- **aumenta il potere di ritenzione** dell'acqua, quindi dà impasti meno soggetti all'affioramento dell'acqua e alla segregazione dei componenti solidi.

Con l'impiego del **NEOPLAST 124** nelle malte l'aggiunta della calce spenta diventa superflua.

Malte additate con **NEOPLAST 124** non necessitano di periodici rimescolamenti prima della messa in opera.

NEOPLAST 124 è un additivo aerante/fluidificante conforme alla norma UNI EN 934-3:T2.



Campi d'impiego

Il **NEOPLAST 124** è particolarmente indicato per malte d'intonaco e di sigillatura (da muratura).

Istruzioni per l'impiego

Il **NEOPLAST 124** va sciolto preventivamente in una parte dell'acqua d'impasto che si aggiunge alla miscela secca di legante e sabbia. Si porta infine con successive aggiunte di acqua l'impasto alla consistenza e lavorabilità voluta.

Il **NEOPLAST 124** permette una riduzione dell'acqua d'impasto dal 8 al 15%.

Consumo

Il dosaggio è di 70 – 200 g per 100 kg di legante, pari a 0,07 – 0,2%.

Stoccaggio

Teme il gelo. Nelle confezioni originali chiuse si mantiene inalterato per almeno 24 mesi.

Confezioni

Canestri da 5, 10 e 25 kg.

Fusti da 210 kg.

Dati tecnici

PROPRIETÀ	METODO DI PROVA	VALORE
Omogeneità	Visivo	Liquido omogeneo
Colore	Visivo	Giallo scuro
Massa volumica	ISO 758	1,02 g/cm ³
Contenuto convenzionale di sostanza secca	EN 480-8	6%
Valore del pH	ISO 4316	10
Cloruro solubile in acqua (Cl ⁻)	EN 480-10	< 0,01%
Cloro totale	ISO 1158	< 0,01%
Contenuto di alcali (Na ₂ O equivalente)	EN 480-12	1,1%
Dosaggio di conformità	EN 934-3	0,07% del peso del cemento
Contenuto d'aria dopo miscelazione normalizzata	EN 1015-7 metodo A	A ₁ = 17± 3% in volume
Contenuto d'aria dopo attesa di 1h	EN 1015-7 metodo A	>= A ₁ -3%
Contenuto d'aria dopo miscelazione prolungata	EN 1015-7 metodo A	<= A ₁ +5% >= A ₁ -5%
Riduzione d'acqua per consistenza normalizzata	EN 480-13	>= 8% in massa
Resistenza a compressione a 28 gg	EN 1015-11	>= 70% dell'impasto non additivato



Torggler
Chimica

AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ CERTIFICATO UNI EN ISO 9001

Torggler Chimica spa
39020 Marleno, ITALIA - Via Prati Nuovi, 9
Tel. +39 0473 282500 - Fax +39 0473 282501
info@torggler.com - www.torggler.com

Le informazioni contenute in questo prospetto sono, per quanto risulta a nostra conoscenza, esatte ed accurate, ma ogni raccomandazione e suggerimento dato è senza alcuna garanzia, non essendo le condizioni di impiego sotto il nostro diretto controllo. In casi dubbi è sempre consigliabile fare delle prove preliminari e/o chiedere l'intervento dei nostri tecnici. La presente scheda tecnica sostituisce quelle precedenti.