

Torggler

BOND & FINISH

Malta minerale premiscelata da utilizzarsi nella posa di pannelli in calcio-silicato, sia quale adesivo nell'operazione di incollaggio al supporto, sia nella fase di finitura e rasatura armata con rete in fibra di vetro.

- Altamente adesivo al supporto
- Eccellente lavorabilità
- Indurimento con ridotte tensioni
- Elevata permeabilità al vapore acqueo
- Spessori realizzabili da 2 a 10 mm
- Finitura ad effetto liscio

CARATTERISTICHE

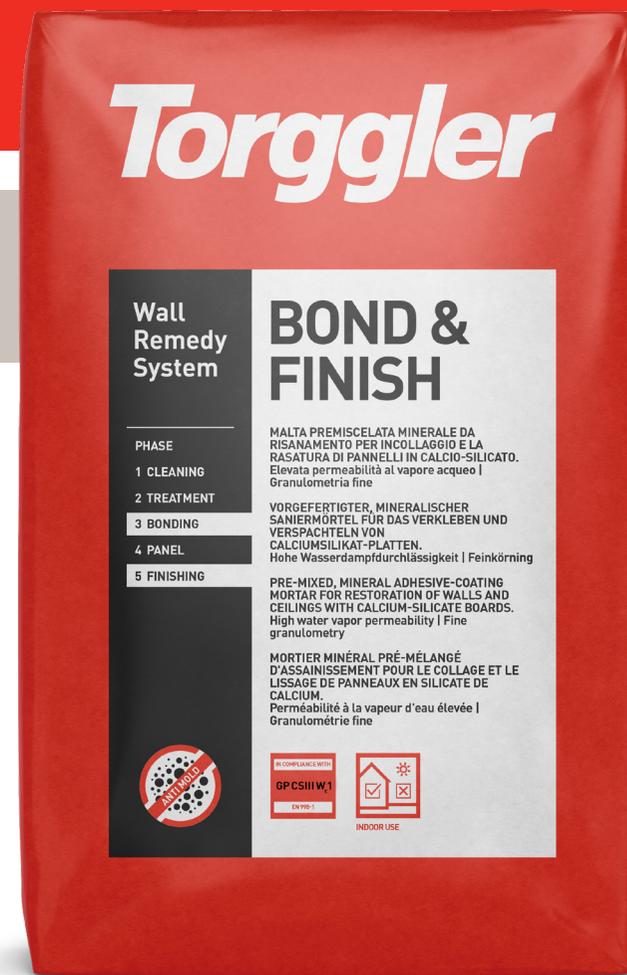
Bond & Finish è una malta premiscelata a base di speciali leganti idraulici, inerti e polimeri selezionati, ad elevata traspirabilità e con elevato potere adesivo, classificata GP CSIII W_c1 secondo EN 998-1. Per la posa e l'incollaggio di pannelli in calcio-silicato, nonché per la successiva operazione di finitura degli stessi in termini di rasatura armata con rete in fibra di vetro. Una volta mescolata con acqua si ottiene un impasto di ottima lavorabilità, applicabile e lavorabile con estrema facilità a cazzuola, a spatola americana o a staggia, anche in verticale e/o a soffitto, senza colature e sfridi, con caratteristiche di ottima adesione al supporto ed al pannello. Bond & Finish è caratterizzato da tensioni molto ridotte e quindi in grado di permettere applicazioni anche in spessori elevati e ovviare a fenomeni di cavillatura.

DESTINAZIONI D'USO

Risanamento di pareti e soffitti, a base minerale, all'interno di edifici, in situazioni affette da umidità di risalita, efflorescenze saline, soggette a crescite microbiologiche e formazione di muffe.

TIPI DI SUPPORTO

Supporti in calcestruzzo, muratura in laterizio e/o pietra, malte, intonaci e rasature minerali.



ISTRUZIONI PER L'IMPIEGO

PREPARAZIONE DEL SOTTOFONDO

I sottofondi devono essere solidi e regolari ma sufficientemente irruviditi, puliti e sani, privi di oli e grassi, di polvere, di materiale friabile e di sporco in genere, e senza residui di pellicole di pittura, e devono essere adeguatamente stagionati e privi di ritiri significativi. Nel caso di efflorescenze queste devono essere accuratamente rimosse in superficie attraverso pulizia meccanica. Marcate irregolarità superficiali, punti erosi o deteriorati, devono essere preventivamente riparate e ugualizzate con un'apposita malta.

Supporti contraddistinti da evidente presenza di muffe e crescite microbiologiche devono essere preventivamente trattati con prodotto ad azione antimuffa, Deep Cleaner. Procedere quindi al pretrattamento dell'intradosso del pannello con una mano di Shield.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Di seguito impastare Bond & Finish con il 23-25% (pari a 5,75-6,25 litri per sacco da 25 kg) di acqua pulita. Si consiglia di versare tutta l'acqua d'impasto in un apposito recipiente, quindi versare il prodotto in polvere lentamente mescolando contemporaneamente l'impasto che si va formando utilizzando un agitatore meccanico (trapano a basso numero di giri con apposita elica). Una volta versata completamente tutta la polvere mescolare finché l'impasto risulta omogeneo e privo di grumi, facendo particolare attenzione a rimuovere dalle pareti e dal fondo del recipiente grumi di materiale non ben mescolato. Lasciare riposare per circa 5 minuti, quindi rimescolare brevemente e se necessario correggere la consistenza con una piccola aggiunta di acqua. L'impasto così preparato rimane lavorabile per circa 1 ora in condizioni normali (a +20 °C); nel caso di temperature più elevate il tempo di lavorabilità si accorcia, nel caso di temperature più basse il tempo di lavorabilità si allunga.

ISTRUZIONI DI POSA

Per l'applicazione quale adesivo per l'incollaggio applicare il prodotto con spatola americana dentata stendendolo adeguatamente su tutta la superficie del retro del pannello. Quindi posizionare la lastra sul supporto facendola aderire opportunamente e registrandone il posizionamento.

Trascorse 24 ore sarà possibile procedere all'operazione di finitura.

Per l'applicazione quale rasatura/finitura applicare il prodotto con spatola americana stendendolo adeguatamente nello spessore voluto su tutta la superficie dei pannelli posati; nell'occasione procedere ad annegare la Rete Torggler, rete in fibra di vetro a maglia fine, nel prodotto ancora fresco; trascorse almeno 24 ore sarà possibile completare l'operazione applicando un'ultima mano di malta a coprire completamente la rete.

Nel caso di dubbi sul sistema e/o per successive lavorazioni interpellare il servizio di Assistenza Tecnica Torggler.

PULIZIA

Gli attrezzi impiegati per la posa di Bond & Finish possono essere puliti con acqua prima dell'indurimento del materiale; successivamente la pulizia può avvenire soltanto mediante asportazione meccanica.

TEMPI TECNICI

Tempo di attesa tra una mano e l'altra: ca. 24 ore a seconda della porosità del sottofondo e delle condizioni ambientali. Sull'applicazione eseguita e stagionata almeno 7-10 giorni, è possibile procedere alla tinteggiatura con pittura altamente traspirante.

AVVERTENZE

- Non mescolare mai Bond & Finish con altri leganti quali cemento, calce idraulica, gesso, ecc.
- Non utilizzare su fondi a base gesso o anidrite, su supporti in metallo o legno.
- Non riprendere mai con ulteriori aggiunte d'acqua e non usare più il prodotto impastato quando è rassodato, quindi avere cura di preparare di volta in volta una quantità di impasto che possa essere posto in opera entro il suo tempo di lavorabilità.
- Non applicare mai Bond & Finish in spessori superiori a 10 mm.
- Non applicare mai Bond & Finish con temperature inferiori a +5 °C e superiori a +35 °C.
- Non utilizzare il sistema per applicazioni all'esterno.
- Non rivestire il sistema con finiture, tinteggiature o rivestimenti impermeabili.

SPESSORI REALIZZABILI

Da 2 mm a 10 mm

CONSUMO

Il consumo di Bond & Finish è di circa 1,5 kg/m² per mm di spessore. Il fabbisogno risulta normalmente pari ca. 4 kg/m² in qualità di adesivo, mentre in termini di finitura a seconda degli spessori possono essere necessari dai 3 ai 7,5 kg/m².

STOCCAGGIO

Bond & Finish va conservato in ambiente asciutto e riparato. Nei sacchi originali chiusi si conserva per almeno 12 mesi. TEME L'UMIDITÀ.

CONFEZIONI

Sacchi a valvola da 25 kg.

DATI TECNICI

PARAMETRO E METODO DI PROVA	VALORI
DETERMINAZIONI SU PRODOTTO IN POLVERE	
Aspetto	Polvere beige
Granulometria (EN 1015-1)	0-0,6 mm
Massa volumica apparente della polvere	1,150 kg/m ³
DETERMINAZIONI SU IMPASTO FRESCO	
Acqua d'impasto	23-25% (pari a 5,75-6,25 litri per sacco da 25 kg)
Consistenza dell'impasto	pastosa-spatolabile
Massa volumica della malta fresca (EN 1015-6)	1.620 kg/m ³
Temperatura di applicazione	da +5 °C a +35 °C
Tempo di lavorabilità dell'impasto	1 ora
Inizio/fine presa (EN 196-3)	11-14 ore
Tempo di maturazione completa	28 giorni
DETERMINAZIONI SU PRODOTTO INDURITO	
Massa volumica della malta indurita (EN 1015-10)	1,380 kg/m ³
Temperatura d'esercizio	da -20 °C a +90 °C
Resistenza a compressione (EN 1015-11)	6 N/mm ²
Resistenza a flessione (EN 1015-11)	2,5 N/mm ²
Coefficiente di assorbimento d'acqua dopo 90 minuti (EN 1015-18)	< 0,4 kg/[m ² *min ^{0,5}]
Diffusione al vapore acqueo - μ (EN 1015-19)	5-20
Valore Sd	0,07 m
Adesione al cls (EN 1015-12)	1,0 N/mm ²
Adesione alla piastra antisale	0,10 N/mm ²
Adesione al pannello isolante	0,10 N/mm ²
Spessori realizzabili	da 2 a 10 mm
Consumo	1,5 kg/m ² /mm di spessore
Classificazione secondo EN 998-1	GP CSIII W _c 1

CERTIFICAZIONI

Le dichiarazioni di prestazioni sono disponibili sul sito www.torggler.com.

CLASSIFICAZIONI E STANDARD, SECONDO NORME EUROPEE, PER MALTE PER INTONACI INTERNI ED ESTERNI EN 998-1

GP	=	Malta per scopi generali per intonaci interni/esterni
LW	=	Malta leggera per intonaci interni/esterni
CR	=	Malta colorata per intonaci esterni
OC	=	Malta monostrato per intonaci esterni
R	=	Malta per risanamento
T	=	Malta per risanamento termico
CS I	=	Valori di resistenza a compressione compresi fra 0,4 e 2,5 N/mm ²
CS II	=	Valori di resistenza a compressione compresi fra 1,5 e 5,0 N/mm ²
CS III	=	Valori di resistenza a compressione compresi fra 3,5 e 7,5 N/mm ²
CS IV	=	Valori di resistenza a compressione compresi ≥ 6 N/mm ²
W0	=	Valore di assorbimento capillare: non specificato
W1	=	Valore di assorbimento capillare: c ≤ 0,40 kg/m ² *min ^{0,5}
W2	=	Valore di assorbimento capillare: c ≤ 0,20 kg/m ² *min ^{0,5}

VOCE DI CAPITOLATO

Bond & Finish malta premiscelata per l'incollaggio e rasatura di pannelli in calcio silicato, classificata GP CSIII W_c1 secondo EN 998-1 tipo Bond & Finish della Torggler Chimica S.p.A. La posa dovrà essere eseguita per l'incollaggio dei pannelli su supporto adeguatamente preparato, con un consumo di kg/m². L'applicazione dovrà essere eseguita per la rasatura dei pannelli, con un consumo di kg/m².

Le informazioni contenute in questo documento sono riportate sulla base della nostra esperienza e delle nostre conoscenze; pertanto ogni raccomandazione e suggerimento riportato è senza alcuna garanzia e deve essere verificato prima di adoperare il prodotto da chi intenda farne uso che si assume ogni responsabilità che possa derivare dal suo utilizzo non essendo le condizioni di impiego sotto il nostro diretto controllo. In caso di dubbi è sempre consigliabile fare delle prove preliminari e/o chiedere l'intervento dei nostri tecnici. L'azienda Torggler si riserva il diritto di modificare, sostituire e/o eliminare gli articoli, nonché variare i dati dei prodotti riportati in questo prospetto, senza alcun preavviso; in tal caso le indicazioni qui riportate potrebbero essere non più valide. Fare sempre riferimento all'ultima versione aggiornata della scheda tecnica, disponibile sul sito www.torggler.com. Versione 07.2020.