

Torggler

FLASH

Malta cementizia premiscelata, di tipo CC e classe R1, secondo EN 1504-3, per lavorazioni e fissaggi piccoli e extra-rapidi.

- Tixotropico
- Ideale per installazioni elettriche e idrauliche
- Perfetta finitura civile
- Presa rapida

CAMPI D'IMPIEGO

Flash è particolarmente indicato per:

- fissaggio in parete di elementi di impianti elettrici quali scatole di derivazione, di prese e di interruttori, guaine, tubi ecc.
- chiusura di tracce di impianti elettrici e termo-idrosanitari
- posa di controtelai, serramenti, profilati, paraspigoli
- stuccatura di crepe
- fissaggio di pali, recinzioni metalliche, ringhiere

CARATTERISTICHE

Flash è una miscela di un legante idraulico a rapida presa, inerti di opportuna granulometria e additivi speciali, totalmente privo di cloruri. Mescolato con acqua forma un impasto di consistenza plastica ed ottima tixotropia, che si applica con facilità sia in orizzontale che in verticale; fa presa in 2 - 3 minuti a 20 °C, è caricabile già dopo 1 - 2 ore.

È particolarmente indicato per applicazioni all'interno. Applicazioni esterne si possono eseguire solo per casi poco impegnativi.

Non subisce fenomeni di ritiro plastico.



CONSUMO

Il consumo è di circa 1,8 kg di Flash per 1 litro di cavità da riempire.

STOCCAGGIO

Conservare in luogo ben asciutto e riparato.

Nei sacchi originali chiusi da 25 kg si mantiene per almeno 6 mesi.

Nei sacchetti originali chiusi da 5 kg si mantiene per almeno 12 mesi.

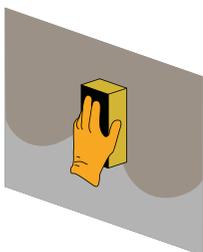
CONFEZIONI

Sacchi a valvola da 25 kg. Cartoni contenenti 5 sacchetti da 5 kg.

IN COMPLIANCE WITH

R1 CC

EN 1504-3



ISTRUZIONI D'IMPIEGO

Pulire accuratamente il supporto e bagnarlo fino a saturazione soprattutto quando è molto assorbente o con elevate temperature e forte ventilazione; supporti molto lisci devono essere opportunamente irruviditi.

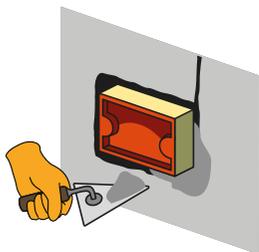
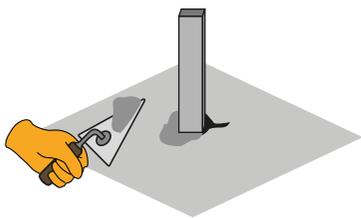
Aggiungere al prodotto secco ca. il 21 % in peso di acqua, che corrisponde a circa 3,5 parti in volume di Flash e 1 parte in volume di acqua; impastare energicamente fino ad ottenere una malta plastica omogenea. Per l'elevata rapidità del prodotto si devono preparare solo quantità molto piccole, che possano essere poste in opera immediatamente.

Dato che la temperatura influenza molto i tempi di presa di Flash, nella stagione invernale bisogna avere cura di conservare il prodotto al riparo dal freddo e di impastarlo con acqua tiepida; nella stagione estiva evitare di lasciare il prodotto al sole ed impastare con acqua fredda, al riparo dal sole.

Flash così impastato deve essere posto in opera con cazzuola o spatola liscia tassativamente entro il tempo di lavorabilità. Rifinire e lisciare molto velocemente, evitando di farlo quando è iniziata la fase della presa.

AVVERTENZE

- Non usare più il prodotto impastato quando questo ha già iniziato la presa.
- Non riprendere mai con acqua impasti che sono già in presa.
- Non impastare con quantitativi eccessivi di acqua poiché si abbassano le resistenze meccaniche, soprattutto quelle iniziali.
- Non mescolare mai con altri leganti quali cemento, calce idraulica, gesso, ecc.
- Se il prodotto di una confezione non viene impiegato completamente richiudere con cura ermeticamente la confezione, infilarla in un sacco di politene a sua volta ermeticamente chiuso per garantire l'integrità per successivi usi.
- Come per tutti i prodotti su base cementizia, non eseguire mai lavori e applicazioni con temperature inferiori a +5 °C.



DATI TECNICI

Colore:	grigio
Massa volumica apparente:	1,3 kg/l
Granulometria (EN 12192-1):	0 - 0,4 mm
% acqua d'impasto e richiesta per sacco da 25 kg:	21 %
Consistenza dell'impasto:	plastica - tixotropica
Massa volumica dell'impasto:	2,1 kg / litro
Tempo di lavorabilità dell'impasto (a 20 °C):	2 minuti circa
Tempi di presa (a 20 °C - EN 196-3):	
- Inizio presa:	2 minuti circa
- Termine presa:	3 minuti circa
Temperatura di applicazione:	da +5 °C a +35 °C
Intervallo di applicazione tra due o più strati:	5 minuti circa
Tempo di attesa per la messa in esercizio:	1 - 2 ore circa
Temperatura di esercizio:	da -20 °C a +90 °C
Resistenza a compressione (a 20 °C impasto con 21 % di acqua - EN 12190):	
- dopo 3 ore	6,0 N/mm ²
- dopo 24 ore	12,0 N/mm ²
- dopo 7 giorni	25,0 N/mm ²
- dopo 28 giorni (≥ 10 MPa sec. EN 1504-3)	35,0 N/mm ²
Legame d'aderenza (EN 1542 - > 0,8 MPa):	0,9 MPa
Compatibilità termica (EN 13687-4 - ispezione visiva):	Prova superata
Reazione al fuoco (EN 13501-1):	Classe A1

Le informazioni contenute in questo prospetto sono, per quanto risulta a nostra conoscenza, esatte ed accurate, ma ogni raccomandazione e suggerimento dato è senza alcuna garanzia, non essendo le condizioni di impiego sotto il nostro diretto controllo. In caso di dubbi è sempre consigliabile fare delle prove preliminari e/o chiedere l'intervento dei nostri tecnici. L'azienda Torggler Chimica Spa si riserva il diritto di modificare, sostituire e/o eliminare gli articoli, nonché variare i dati dei prodotti riportati in questo prospetto, senza alcun preavviso; in tal caso le indicazioni qui riportate potrebbero non risultare più valide. Il presente stampato sostituisce quello precedente. Versione 10.2019