

Torggler

Silicone Sealant

SILICONE LOW MODULUS

PROFESSIONAL



Mastic silicone à très faible module élastique.

- Spécifique pour le secteur du bâtiment
- Haute résistance aux rayons UV
- Adhérence parfaite
- 7 Couleurs

CARACTÉRISTIQUES

Low Modulus est un mastic silicone à réticulation neutre et module élastique particulièrement bas.

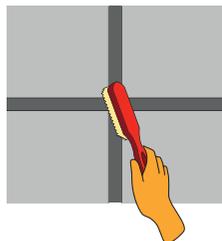
Il a été démontré que son élasticité reste constante aux températures comprises entre -50°C et +150°C, raison pour laquelle, il compense les tolérances de fabrication et de pose des panneaux de cloisonnement. Il adhère parfaitement au support qui peut être constitué de tout matériau absorbant. Low Modulus est conforme à la norme EN ISO 11600, classe F 25 LM et est classé comme F-EXT/INT-CC sur la base de la norme EN 15651-1 et PW-EXT/INT-CC sur la base de la norme EN 15651-4, à savoir mastic non structural pour éléments de façade et pour allées et intérieurs, y compris dans les régions au climat froid.

APPLICATIONS

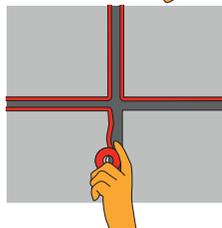
Ayant été formulé sur la base des exigences spécifiques au secteur du bâtiment, Low Modulus est le mastic silicone le mieux adapté pour assurer l'étanchéité des joints de dilatation et comme raccord entre des éléments en béton, métal, plastique, bois, joints de panneaux préfabriqués en béton, joints de cloisons et montants verticaux, entre menuiseries et maçonnerie, entre revêtements céramiques de façade, entre tuyaux/conduites traversantes et maçonnerie.



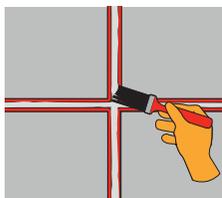
MODE D'EMPLOI



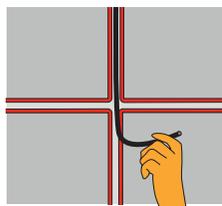
1.
Les faces du joint doivent être propres, dégraissées et sèches.



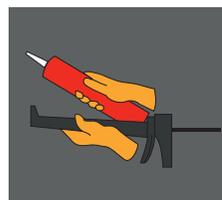
2.
Tendre un ruban adhésif le long des bords du joint.



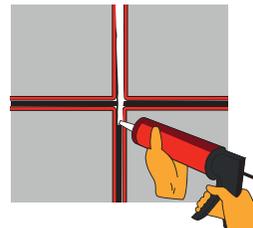
3.
Traiter avec Primer Silicone les bords du joint



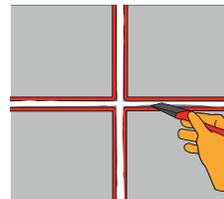
4.
Mettre en place le cordon de remplissage.



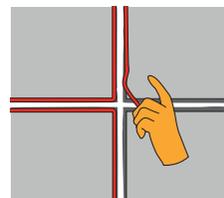
5.
Mettre en place la cartouche ou le sachet dans le pistolet mécanique ou pneumatique et extruder le mastic à l'aide de buses d'un diamètre proportionnel à la largeur du joint.



6.
Injecter une grande quantité de mastic.



7.
Lisser avec une spatule humide dans les 5 minutes suivant l'application tout en exerçant une certaine pression afin de chasser les bulles d'air.



8.
Ôter le ruban adhésif aussitôt après le lissage.

NETTOYAGE DES OUTILS

A l'aide de solvants lorsque le produit est encore à l'état plastique; uniquement de façon mécanique une fois qu'il a durci.

DIMENSIONNEMENT DU JOINT

Largeur minimum = 6 mm.

Pour des largeurs jusqu'à 10 mm, la profondeur doit être égale à la largeur du joint et dans tous les cas non inférieure à 6 mm. Pour des largeurs comprises entre 10 et 20 mm, la profondeur doit être d'au moins 10 mm. Pour des largeurs supérieures à 20 mm, la profondeur doit être égale à au moins la moitié de la largeur.

REMARQUES

Low Modulus n'est pas indiqué pour collages structurels. La silicone réticulée ne peut pas être peinte.

ATTENTION

Dans le cas des supports poreux, il est recommandé d'appliquer au préalable Primer Silicone, pour prévenir l'éventuelle formation d'auréoles due à une migration du plastifiant silicone.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| PARAMÈTRE ET MÉTHODE D'ESSAI | COULEURS | BLANC |
|---|-----------------------------------|-----------------------------------|
| Masse volumique (ISO 1183-1) | 1,18 g/ml | 1,18 g/ml |
| Température d'application | de +5 °C à +40 °C | de +5 °C à +40 °C |
| Temps de réticulation superficielle (MIT 33*) | env. 60 minute | env. 70 minute |
| Velocità d'estrusione (MIT 30*) | env. 35 jours. | env. 40 jours |
| Vitesse de durcissement de l'extérieur à l'intérieur à 23°C | 2 mm en 24 h | 2,5 mm en 24 h |
| Température de service | de -50 °C à +150 °C | de -50 °C à +150 °C |
| Dureté superficielle(ISO 868) | Shore A/max: 33 Shore A/15: 22 | Shore A/max: 30 Shore A/15: 20 |
| Allongement à la rupture (DIN 53504 - Emporte-pièce S3) | 1000% | 1400% |
| Charge de rupture par traction (DIN 53504 - Emporte-pièce S3) | 1,20 N/mm ² | 0,87 N/mm ² |
| Module d'élasticité à 100% (DIN 53504 -Emporte-pièce S3) | 0,34 N/mm ² | 0,23 N/mm ² |
| Allongement à la rupture (EN ISO 8339/A - Support de mortier M1 p a 23 °C) | 220% | 290% |
| Charge de rupture par traction (EN ISO 8339/A - Support de mortier M1 p a 23 °C) | 0,28 N/mm ² | 0,37 N/mm ² |
| Module élastique à 100% (EN ISO 8339/A - Support de mortier M1 p a 23 °C) | 0,21 N/mm ² | 0,24 N/mm ² |
| Rétraction élastique (EN ISO 7389/B - Support de mortier M1 p a 23 °C) | 90% | 85% |
| Allongement à la rupture (EN ISO 8339/A - Support de mortier M1 p a -30 °C) | 320% | 320% |
| Charge de rupture par traction (EN ISO 8339/A - Support de mortier M1 p a -30 °C) | 0,90 N/mm ² | 0,90 N/mm ² |
| Module élastique à 100% (EN ISO 8339/A - Support de mortier M1 p a -30 °C) | 0,35 N/mm ² | 0,35 N/mm ² |
| Allongement maximum de service (EN ISO 11600) | 25% | 25% |
| Résistance aux acides | excellent | excellent |
| Résistance aux bases | excellent | excellent |
| Odeur après réticulation | aucune | aucune |

* Les méthodes internes (MIT) sont disponibles sur demande.

| TABLEAU INDICATIF DES CONSOMMATIONS | | | |
|-------------------------------------|---------------------------------|--|---------------------------------------|
| JOINTS LARGEUR X PROFONDEUR (MM) | CONSOMMATION PAR MÈTRE LINÉAIRE | MÈTRES LINÉAIRES RÉALISÉS AVEC UNE CARTOUCHE | MÈTRES LINÉAIRES RÉALISÉS AVEC UN SAC |
| 6x6 | 36 ml | 8,7 | 16,7 |
| 8x8 | 64 ml | 4,9 | 9,4 |
| 10x10 | 100 ml | 3,1 | 6,0 |
| 15x10 | 150 ml | 2,1 | 4,0 |
| 20x10 | 200 ml | 1,5 | 3,0 |

STOCKAGE

Low Modulus doit être stocké à l'abri de l'humidité et de la chaleur. Dans ces conditions, le produit stocké reste stable au moins 12 mois. Les cartouches partiellement utilisées peuvent être conservées environ 3 mois à conditions d'être bien fermées.

CONDITIONNEMENTS

Cartouches de 310 ml
Sac de 600 ml

GAMME DE COULEURS

| | | | |
|---|---------|---|-------------|
|  | Beige |  | Noire |
|  | Blanc |  | Rose corail |
|  | Gris |  | Ivoire |
|  | Gris C1 | | |

(*) Pour des raisons chimiques, la formulation blanche est basée sur un système de réticulation neutre différent.

Les différences techniques figurent dans le tableau des caractéristiques techniques.

Note : La composition chimique du produit peut causer, avec les couleurs claires, de légères variations des teintes du mastic frais dans le temps. Il est par conséquent recommandé de toujours utiliser du mastic provenant du même lot de production.



Torggler Chimica S.p.A., Via Verande 1/A, I – 39012 Merano (BZ)

14

DoP n° 066/14

NB n° 0432

EN 15651-1:2012 / EN 15651-4:2012

Silicone Low Modulus: Sigillante non strutturale per elementi di facciate e per camminamenti pedonali per usi esterni ed interni anche in climi freddi

EN 15651-1: F-EXT/INT-CC

EN 15651-4: PW-EXT/INT-CC

Stagionatura: ISO 8339/A

Supporto: M₁ p (Primer Silicone)

CERTIFICATIONS

Les déclarations de performance (DOP) sont disponibles sur demande.

LEGENDES DE CLASSIFICATION D'APRES LA NORME EN 15651.

| | |
|---------|--|
| F | Mastic pour joints non structuraux pour utilisations sur façade. (F = facade elements) |
| INT | Mastic pour utilisation exclusivement intérieure. |
| EXT-INT | Sigillante per uso interno ed esterno. |
| CC | Mastic testé pour les climats froids (CC = cold climate - tests réalisés à -30°C) |
| G | Mastic pour joints non structuraux pour utilisation sur vitrages et menuiseries. (G = glazing) |
| S | Mastic pour joints non structuraux pour applications sanitaires. (S = sanitary joints) |
| XS | Mastic pour joints non structuraux pour applications sanitaires à performances majorées. |
| PW | Mastic pour joints non structuraux pour utilisation sur allées piétonnes. (PW = pedestrian walkways) |

| | | |
|--|--|--|
| Reazione al fuoco | F | |
| Rilascio di sostanze pericolose per la salute e l'ambiente | NPD | |
| Impermeabilità all'acqua ed all'aria | Resistenza allo scorrimento verticale | ≤ 3 mm |
| | Variazione in volume | ≤ 10 % |
| | Proprietà a trazione (caratteristiche adesive/coesive in presenza di trazione prolungata nel tempo dopo immersione in acqua a 23 °C) | NF |
| | Proprietà a trazione (modulo elastico a -30 °C) | ≤ 0,9 N/mm ² |
| | Proprietà a trazione (caratteristiche adesive/coesive in presenza di trazione prolungata nel tempo a 23 °C ed a -30 °C) | NF |
| | Proprietà a trazione (caratteristiche adesive/coesive dopo esposizione all'acqua) | NF Variazione del modulo secante ≤ 50 % |
| | Proprietà a trazione (caratteristiche adesive/coesive dopo esposizione all'acqua salina) | NF |
| | Resistenza alla trazione | NF |
| Durabilità | Prova superata | |

À notre connaissance, les informations contenues dans ce prospectus sont exactes et précises. Toutefois, les conditions d'utilisation n'étant pas sous notre contrôle direct, il est impossible de garantir toutes les recommandations et tous les conseils donnés. En cas de doute, il est toujours recommandé d'effectuer des essais préliminaires et/ou de faire appel à nos techniciens. La société Torggler Chimica S.p.A. se réserve le droit non seulement de modifier, remplacer et/ou éliminer les articles, mais aussi de modifier sans préavis les caractéristiques des produits mentionnés dans ce prospectus. Si tel est le cas, les indications fournies ici pourraient ne plus être valables. La présente publication remplace la précédente. Version 09.2018