

TILE EPOXY

DWUSKŁADNIKOWA ZAPRAWA EPOKSYDOWA DO PRZYKLEJANIA PŁYTEK I SPOINOWANIA

do wszystkich typów płytek ceramicznych, mozaiki ceramicznej i szklanej, marmuru, kamienia naturalnego, spoina od 1 do 15mm szerokości

Dwuskładnikowa zaprawa epoksydowa do przyklejania płytek klasy R2 T wg normy EN 12004 oraz zaprawa do fugowania klasy RG wg normy EN 13888.

- Doskonała urabialność, łatwość aplikacji i zmywania
- Wysoka odporność chemiczna i mechaniczna
- Doskonała odporność na wnikanie wody
- Maksymalna stabilność koloru

OPIS WYROBU

TILE EPOXY jest dwuskładnikową zaprawą na bazie żywic epoksydowych, selekcjonowanych kruszyw kwarcowych i specjalnych dodatków przeznaczoną do wykonywania wodoodpornych połączeń o wysokiej odporności chemicznej, charakteryzującą się doskonałą urabialnością i wyjątkową łatwością czyszczenia. Po związaniu materiał jest odporny na cykle zamarzania i rozmarzania.

RODZAJE PŁYTEK

- Płytki ceramiczne jedno- dwukrotnie wypalane
- Klinkier, porcelana, gres szklawiony
- Mozaika ceramiczna i szklana
- Marmur, kamień naturalny, płytki żywiczne i kompozytowe

ZASTOSOWANIE

Zaprawa przeznaczona do spoinowania i przyklejania okładzin ściennych i podłogowych wszędzie tam, gdzie wymagana jest wysoka wydajność, wodoodporność połączenia, estetyka, wysoka odporność chemiczna i mechaniczna. Materiał zalecany do stosowania w obiektach użyteczności publicznej a także w obiektach przemysłowych i handlowych. Idealny do łazienek, pryszniców, kuchni, basenów, łaźni, saun, obiektów spa, garaży, sklepów, magazynów i pomieszczeń przemysłowych.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

W przypadku stosowania jako kleju należy zadbać o to, aby podłoża wykonane z betonu, jastrychu, tynku lub innych materiałów mineralnych miały odpowiedni czas dojrzewania i wytrzymałość oraz były wolne od kurzu i brudu, śladów oleju i smaru oraz nie były wilgotne ani mokre. Powierzchnie wewnętrzne spoin muszą być mocne, czyste i odtłuszczone. Luźne i niezwiązane fragmenty podłoża usunąć. Podłoże stalowe musi być oczyszczone z rdzy i odtłuszczone.

PRZYGOTOWANIE ZAPRAWY

Do pojemnika z komponentem A wlać zawartość pojemnika z komponentem B i dokładnie wymieszać aż do uzyskania jednolitej masy.

APLIKACJA

W przypadku stosowania jako klej: nałożyć produkt za pomocą pacy zębatej, a następnie ułożyć okładzinę ceramiczną lub kamienną. W przypadku użycia jako fugi: użyć pacy z twardą gumą do wypełnienia fug a następnie usunąć nadmiar produktu. Przygotowana masa ma żywotność około 45 minut. W wyższych temperaturach czas wykorzystania zaprawy zmniejsza się, natomiast w niższych temperaturach wydłuża się.

ZMYWANIE PO FUGOWANIU

Bezpośrednio po wypełnieniu oczyścić spoiny wodą (najlepiej ciepłą) i twardą gąbką (tzw. glazurniczą).

CZYSZCZENIE KOŃCOWE

Wstępnie związany produkt można zmyć wodą z dodatkiem 10% alkoholu. Związany materiał można usunąć wyłącznie mechanicznie.

RODZAJE PODŁOŻY

- Podłoża mineralne (betony, jastrychy, tynki itp.)
- Metal
- Tworzywo sztuczne wzmocnione włóknem szklanym

MINIMALNA / MAKSYMALNA GRUBOŚĆ WARSTWY

Przy zastosowaniu jako klej - do grubości ok. 5 mm. Przy spoinowaniu - do spoin o szerokości do 15 mm.

KONFEKCJONOWANIE

Komplet 3kg: wiadro z komponentem A o wadze 2,82kg oraz butelka z komponentem B o wadze 0,18kg.

PRZECHOWYWANIE

W zamkniętych pojemnikach fabrycznych w suchych i wentylowanych pomieszczeniach, w temperaturze od +10°C do +25°C można przechowywać przez 24 miesiące.

UWAGI

Zaprawy epoksydowej TILE EPOXY nie należy stosować:

- na zawilgocone podłożo
- jeśli zaprawa została wymieszana w niewłaściwych proporcjach lub została rozcieńczona wodą albo innymi rozpuszczalnikami
- przy temperaturach poniżej + 10°C lub powyżej + 25°C
- do spoinowania okładzin wykonanych z nieglazurowanych płytek i / lub na powierzchniach, które nie gwarantują odpowiedniej łatwości czyszczenia; w takim przypadku zalecany jest uprzedni test
- do wypełniania dylatacji; w takim przypadku należy zastosować uszczelniacze silikonowe linii Torggler
- przy długotrwałym kontakcie z kwasami i / lub silnymi utleniaczami, jak również przy dużym narażeniu na promieniowanie UV. W takich warunkach materiał może wykazywać pogorszenie właściwości, a zwłaszcza zmiany koloru.

OSTRZEŻENIE: Przed zastosowaniem produktu na okładzinach ceramicznych z elementami z tworzywa sztucznego, metalu, pokrytych farbą, nietrwałą emalią metaliczną lub innym nietrwałym motywem dekoracyjnym jak również w przypadku chłonnego kamienia naturalnego należy zawsze przeprowadzić próbę w celu określenia wpływu materiału na spoinowaną powierzchnię. Po działaniu agresywnych środków chemicznych na powierzchni fugi mogą wystąpić przebarwienia.

ZUŻYCIE

Zużycie jest różne w zależności od zastosowania, rodzaju płytek, regularności podłoża i szerokości spoin. Przy zastosowaniu jako klej można przyjąć przybliżone zużycie ok. 2,0-4,0 kg/m². W przypadku stosowania jako zaprawa do spoinowania, zużycie może wahać się w granicach od ok. 0,1 do ok. 2,0 kg/m².

Format płytki (wymiar w mm)	Szerokość spoiny		
	2mm	5mm	8mm
20 × 20 × 4	1,2 kg/m ²	3,2 kg/m ²	5,1 kg/m ²
50 × 50 × 4	0,5 kg/m ²	1,3 kg/m ²	2,0 kg/m ²
100 × 100 × 6	0,4 kg/m ²	1,0 kg/m ²	1,5 kg/m ²
120 × 240 × 12	0,5 kg/m ²	1,2 kg/m ²	1,9 kg/m ²
200 × 200 × 10	0,3 kg/m ²	0,8 kg/m ²	1,3 kg/m ²
300 × 300 × 10	0,2 kg/m ²	0,5 kg/m ²	0,8 kg/m ²
400 × 400 × 10	0,2 kg/m ²	0,4 kg/m ²	0,7 kg/m ²
150 × 900 × 10	0,3 kg/m ²	0,6 kg/m ²	1,0 kg/m ²
600 × 1200 × 10	0,1 kg/m ²	0,2 kg/m ²	0,3 kg/m ²

Wzór na obliczenie zużycia fugi TILE EPOXY:

$$[(A + B) / (A \times B)] \times C \times D \times 1,6 = \text{Zużycie} \dots \text{kg/m}^2$$

A - długość płytki, B - szerokość płytki, C - grubość płytki, D - szerokość spoiny

Odporność chemiczna okładzin ceramicznych zafugowanych TILE EPOXY

Grupa	Substancje	Stężenie	Odporność w +20°C	
			długotrwała	krótkotrwała
Kwasy	octowy	2,5%	+	+
		5%	+/-	+
		10%	-	-
	solny	37%	+/-	+
	chromowy	20%	-	-
	cytrynowy	10%	-	-
	mrówkowy	2,5%	+	+
		10%	-	-
		2,5%	+	+
	mlekowy	5%	+/-	+
		10%	-	+/-
		50%	-	-
	azotowy	25%	+/-	+
		50%	-	-
		75%	-	-
oleinowy	1,5%	+	+	
	50%	+/-	+	
	98%	-	-	
tanina	10%	+/-	+	
	winowy	10%	+	+
	szczawiowy	10%	+	+
Zasady i sole w roztworze wodnym	amoniak	25%	+	+
	wodorotlenek sodu	50%	+	+
	wodorotlenek potasu	50%	+	+
	podchloryn sodu			
	- aktywny chlor	6,5g/l	+/-	+
- aktywny chlor	162g/l	-	-	
Roztwory nasycone	tiosiarczan sodu		+	+
	chlorek sodu		+	+
	chlorek wapnia		+	+
	chlorek żelaza		+	+
	siareszan glinu		+	+
	cukier		+	+
	woda utleniona	1%	+	+
		10%	+	+
	wodorosiarczyny sodu		+	+
			+	+
Paliwa i oleje	benzyna		+	+
	nafta		+	+
	olej silnikowy		+	+
Rozpuszczalniki	oliwa z oliwek		+	+
	alkohol etylowy		+	+
	aceton		-	-
	glikol etylenowy		+	+
	gliceryna		+	+
	tetrachloroeten (perchloroeten)		-	-
	trójchloroetan		-	-
	trójchloroetylen (TRI)		-	-
	chlorek metylenu		-	-
	toluen		-	-
benzen		-	-	
ksylen		-	-	

Legenda odporności: + = całkowicie odporna, +/- = częściowo odporna, - = nieodporna

TILE EPOXY

DWUSKŁADNIKOWA ZAPRAWA EPOKSYDOWA DO PRZYKLEJANIA PŁYTEK I SPOINOWANIA

do wszystkich typów płytek ceramicznych, mozaiki ceramicznej i szklanej, marmuru, kamienia naturalnego, spoina od 1 do 15mm szerokości









DANE TECHNICZNE

Proporcje mieszania:	komponent A : komponent B = 94 : 6
Komponent A	
Konsystencja:	pastą
Gęstość objętościowa:	ok. 1,65kg/dm ³
Lepkość w temperaturze 25°C:	powyżej 1 000 000 mPa*s
Sucha pozostałość:	100%
Komponent B	
Konsystencja:	gęsta ciecz
Gęstość objętościowa:	ok. 0,95kg/dm ³
Lepkość:	ok. 500 mPa*s
Sucha pozostałość:	100%

PARAMETR	WYMAGANIE	WARTOŚĆ
ŚWIEŻA MIESZANINA		
Temperatura aplikacji		od +10°C do +25°C
Żywotność – okres przydatności do użycia (przy +23°C i 50% wilgotności względnej)		ok. 45 min
ZWIĄZANY PRODUKT - jako klej do płytek (parametry wg EN 12004)		
Przyczepność początkowa (wg EN 12004-2/8.5.3.2)	> 2N/mm ²	5,6 N/mm ²
Przyczepność po zanurzeniu w wodzie (wg EN 12004-2/8.5.3.3)		7,4 N/mm ²
Przyczepność po starzeniu termicznym (wg EN 12004-2 / 8.5.3.4)		2,5 N/mm ²
Czas otwarty kleju (wg EN 1346)	20 min	20 min
Splywanie	< 0,5mm	< 0,2mm
ZWIĄZANY PRODUKT - jako zaprawa do spoinowania (parametry wg EN 13888)		
Odporność na ścieranie (wg EN 12808-2)	< 250mm ³	< 250mm ³
Wytrzymałość na zginanie (wg EN 12808-3)	30 N/mm ²	> 30 N/mm ²
Wytrzymałość na ściskanie (wg EN 12808-3)	> 45 N/mm ²	> 45 N/mm ²
Kapilarnie wchłanianie wody po 240 minutach (wg EN 12808-5)	< 0,1g	< 0,1g
Skurcz (wg EN 12808-4)	< 1,5mm/m	< 1,5mm/m
Możliwość obciążenia ruchem pieszym		po ok. 24h
Wytrzymałość końcowa		po ok. 7 dniach
Temperatura użytkowania		od -20°C do 100°C
Zużycie:		
- jako klej do płytek		2,0 ÷ 4,0kg/m ²
- jako zaprawa do spoinowania		0,1 ÷ 2,0kg/m ²
Klasyfikacja:		
- zgodnie z EN 12004		R2 T
- zgodnie z EN 13888		RG

Deklaracja zgodności nr 096/18

KOLORYSTYKA:

 Bezbarwny	 Jaśmin	 Bahama
 Biały	 Jasnoszary	 Kasztan
	 Szary	 Czarny

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Zastosowanie dwuskładnikowego kleju na bazie żywicy epoksydowej, klasy RG T wg EN 12004 (typu TILE EPOXY firmy Torggler) do klejenia ceramiki i materiałów kamiennych o przybliżonym zużyciu kg/m².

Zastosowanie dwuskładnikowej zaprawy z żywicy epoksydowej o klasyfikacji wg normy EN 13888: RG (typu TILE EPOXY firmy Torggler) do spoinowania podłóg i wykładzin ceramicznych i kamiennych o przybliżonym zużyciu kg/m².

UWAGI KOŃCOWE

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie opierają się na naszej aktualnej wiedzy i doświadczeniu. Niemniej jednak wszystkie zalecenia i porady są niewiążące, ponieważ nie mamy wpływu na odpowiednie warunki użytkowania. W razie wątpliwości, zawsze wskazane jest przeprowadzenie najpierw testu przydatności i/lub wezwanie naszych techników. Torggler Chimica Spa zastrzega sobie prawo do modyfikowania, wymiany i/lub wycofania z asortymentu artykułów bez uprzedniego powiadomienia oraz do modyfikowania danych produktu wskazanych w niniejszym dokumencie, w którym to przypadku dane tu wskazane mogą nie być już aktualne. Niniejszy dokument zastępuje poprzednie wydanie. Stan na 11.2018 r.