

SZNR DYLATACYJNY

do częściowego wypełniania szczelin dylatacyjnych w celu uzyskania wymaganego przekroju elastycznych wypełnień spoin

OPIS WYROBU

Sznur dylatacyjny jest produkowany ze spienionego polietyleno o zamkniętej strukturze komórkowej. Tworzywo nadaje się kształt profilu o okrągłym przekroju. Sznur służy do wypełnienia przestrzeni wewnątrz szczeliny, aby ograniczyć zużycie materiału uszczelniającego i ujedynolnić wymiary przekroju wypełnienia. Równocześnie stanowi oparcie dla uszczelniaczy silikonowych, akrylowych lub innych szczeliw bezrozpuszczalnikowymi w wykonywanych uszczelnieniach pionowych i poziomych wewnątrz jak i na zewnątrz obiektów budowlanych.

ZASTOSOWANIE

Ma zastosowanie jako materiał pomocniczy w wykonywaniu wszelkiego rodzaju uszczelnień budowlanych, np.: tarasach, balkonach, dylatacjach posadzek, ścian, dachach, zbiornikach itp. Stosowanie sznura dylatacyjnego ułatwia aplikację jak również umożliwia właściwe uformowanie przekroju uszczelniacza. Wspomaga właściwą pracę układu „szczelina - uszczelniaacz”. Jest stosowany wraz z taśmami uszczelniającymi przy zabezpieczaniu dylatacji.

PRZYGOTOWANIE SZCELINY

Szczelina musi być sucha i oczyszczona z kurzu, oleju, bitumu oraz warstw słabo przyczepnych. Nierówności i wgłębienia wyrównać masami zgodnymi z podłożem: beton zaprawą EKOR 45 lub ACS KOSMETIC, tynki mineralne i mury zaprawą EKOR 46, ubytki miejscowe wypełniać szybkowiążącą masą ANTOL UMAFIX.

SPOSÓB UŻYCIA

Średnicę sznura dylatacyjnego należy dobrać o kalibrację większą od szerokości szczeliny tak, aby był on wciśnięty i nie przemieszczał się podczas nakładania materiału uszczelniającego, np. dla szerokości szczeliny 15mm należy użyć sznur o średnicy 20mm i osadzić go na głębokość 10mm od powierzchni dylatowanych elementów. Unikać uszkodzeń mechanicznych oraz zbyt nadmiernego rozciągnięcia sznura.

WYKONANIE

Sznur dylatacyjny używa się przy wypełnianiu dylatacji lub szczelin uszczelniającymi silikonowymi, akrylowymi lub (po sprawdzeniu) uszczelniającymi na bazie innych materiałów. Polietylen, z którego produkuje się sznur dylatacyjny jest kompatybilny np. z silikonowym uszczelniającym dylatacyjnym SITOL SILICON BASSO MODULO, podłogowym SITOL SILICON PAVIMENTO, akrylowymi SITOL ACRYL 15, SITOL ACRYL 10 lub SITOL ACRYL 550. Kolejność prac przy wykonywaniu wypełnienia szczeliny jest następująca:

1. Szczelinę oczyścić, odtłuścić i osuszyć. Boki spoiny zagruntować preparatem PRIMER SILICON. W szczelinie należy ułożyć sznur dylatacyjny do uzyskania odpowiedniego jego przekroju.
2. Krawędzie szczeliny zabezpieczyć taśmą samoprzylepną.
3. Szczelinę starannie i dokładnie wypełnić masą uszczelniającą.
4. W przeciągu 5 minut od nałożenia wygładzić powierzchnię szczeliniwa jednocześnie lekko naciskając, aby usunąć ewentualne pęcherzyki powietrza i poprawić przyleganie do boków.
5. Usunąć taśmę zabezpieczającą.

Spoinę uzupełnianą uszczelniającym silikonowym należy kształtować osadzając sznur tak, aby uzyskać wymiary spoiny przy szerokościach szczeliny:

- do 10mm głębokość powinna być równa szerokości, ale nie mniejsza niż 6 mm;
- od 10 do 20mm głębokość powinna wynosić minimum 10mm;
- powyżej 20mm głębokość powinna wynosić minimum połowę szerokości.

Wymiary spoiny: 6x6, 8x8, 10x10, 15x10, 20x10, 30x15, 30x20 mm

UWAGA: Szczeliwo może związać tylko do boków szczeliny

PRZECHOWYWANIE I ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

Produkt przechowywać w suchym pomieszczeniu i oryginalnym opakowaniu z dala od źródeł ognia.

UWAGI KOŃCOWE

Producent odpowiada za jakość wyrobu, ale nie ponosi odpowiedzialności za jego konkretne zastosowania. Stosując zaprawę przestrzegać zapisów niniejszej karty technicznej, zasad sztuki budowlanej, odpowiednich norm oraz przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy. Informacje wykraczające poza zawartość niniejszej karty technicznej wymagają pisemnego potwierdzenia przez producenta. W przypadku wątpliwości kontaktować się z Działem Technicznym.

DANE TECHNICZNE.

Kolor:	szary	
Przekrój:	okrągły	
Materiał:	spieniony polietylen o zamkniętej strukturze komórkowej	
Gęstość:	30 – 35 kg/m ³	
Kod produktu:	Przekrój:	ilość metrów w opakowaniu
7116	6 mm	szpula – 1.000mb
7127	8 mm	szpula – 550 mb
7107	10 mm	szpula – 350 mb
7118	13 mm	szpula – 200 mb
7117	15 mm	szpula duża – 1.000 mb
7108	20 mm	szpula duża – 600 mb
7121	25 mm	szpula – 400 mb
7260	30 mm	szpula duża – 250 mb
7128	35 mm	szpula – 180 mb
	40 mm	wiązka odcinków 2m – 100 szt.
7123	50 mm	wiązka odcinków 2m – 50 szt.
7119	60 mm	wiązka odcinków 2m – 50 szt.
	70 mm	wiązka odcinków 2m – 50 szt.
Zakres pracy produktu:	od -80°C do +60°C	
Początek temperatury topnienia:	powyżej 70°C	
Temperatura samozapłonu:	powyżej 300°C	
Odporność na ogień:	trudnopalny, samogasnący	
Odporność chemiczna	wysoka	
Odporność na UV:	brak	
Rozpad termiczny:	>160°C	
Absorpcja wody:	brak	
Odporność na deformacje:	dobra	

Niniejsza karta techniczna unieważnia poprzednie.