

SITOL SILICON TERMORESISTENTE TERMOODPORNY USZCZELNIACZ SILIKONOWY

WŁAŚCIWOŚCI:

SITOL SILICON TERMORESISTENTE jest szczeliwem silikonowym o octowym układzie siatkowania (wiązania). Jego cechą szczególną jest bardzo duża odporność na temperaturę – nie tracąc elastyczności, szczelności, odporności na starzenie przenosi obciążenia temperaturowe nawet do +300°C. Na przestrzeni 20 lat stosowania materiału nie zanotowano mikropęknięć ani śladów wykruszania się SITOL SILICON TERMORESISTENTE. Odporny również na działanie promieni UV oraz czynników atmosferycznych.

ZASTOSOWANIE:

Wysoki moduł sprężystości oraz znakomita przyczepność do różnego rodzaju materiałów w całym zakresie odporności termicznej czynią SITOL SILICON TERMORESISTENTE idealnym materiałem do uszczelnień głowic, tłumików i innych narażonych na działanie wysokich temperatur części silników spalinowych. Ponadto znajduje zastosowanie w instalacjach i kotłach grzewczych, wymiennikach ciepła, różnego rodzaju przewodach oraz wszędzie tam, gdzie łączone lub/icy uszczelniane elementy narażone są na działanie wysokiej temperatury.

UWAGA: Nie zwulkanizowana masa jest drażniąca dla oczu.

SPOSÓB UŻYCIA:

WYPEŁNIANIE SZCZELIN DYLATACYJNYCH

1. Szczelinę oczyścić, dokładnie odtłuścić i osuszyć.
2. Jeśli to konieczne, krawędzie szczeliny zabezpieczyć taśmą samoprzylepną.
3. Szczelinę starannie i dokładnie wypełnić masą uszczelniającą.
4. W przeciągu 5 minut od nałożenia wygładzić powierzchnię szczeliwa wilgotnym przedmiotem jednocześnie lekko naciskając, aby usunąć ewentualne pęcherzyki powietrza i poprawić przyleganie do bocznych krawędzi szczeliny.

Wymiary spoiny przy szerokości:

- do 10mm głębokość powinna być równa szerokości, ale nie mniejsza niż 6 mm;
- od 10 do 20mm głębokość powinna wynosić minimum 10mm;
- powyżej 20mm głębokość powinna wynosić minimum połowę szerokości.

UWAGA: Szczeliwo może związać tylko do boków szczeliny USZCZELNIANIE KOŁNIERZY I POŁĄCZEŃ:

1. Łączone powierzchnie oczyścić, starannie odtłuścić i osuszyć.
2. Nałożyć dwa pasma szczeliwa na oczyszczone powierzchnie.
3. Uszczelniane powierzchnie połączyć mechanicznie w odpowiedni sposób, np. przez skręcenie śrubami.
4. Uzpełnić szczeliwo na krawędziach połączenia.
5. Uszczelnić głowki śrub, nitów itp., o ile występują.
6. Wygładzić powierzchnię uszczelnacza wilgotną szpachelką.

CZYSZCZENIE NARZĘDZI:

Rozpuszczalnikami przed związaniem, po związaniu tylko mechanicznie.

Orientacyjne zużycie produktu:

przekrój szczeliny w [mm]	zużycie na 1metr bieżący	wydajność z jednego kartusza
6 x 6	36 ml	8,7m
8 x 8	64 ml	4,9m
10 x 10	100 ml	3,1m
15 x 10	150 ml	2,1m
20 x 10	200 ml	1,5m

PRZECHOWYWANIE

W suchym i chłodnym pomieszczeniu w oryginalnie zamkniętych kartuszach co najmniej przez 18 miesięcy od daty produkcji podanej na opakowaniu. Nie zużyte do końca kartusze po szczelnym zamknięciu mogą być przechowywane przez około 3 miesiące.

ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

Podczas prac chronić oczy i skórę. Preparat działa drażniąco na oczy i skórę zanim zwiąże. Chronić przed dostępem dzieci.

UWAGI KOŃCOWE

Producent odpowiada za jakość wyrobu, ale nie ponosi odpowiedzialności za jego konkretne zastosowania. Stosując produkt przestrzegać zapisów niniejszej karty technicznej, zasad sztuki budowlanej, odpowiednich norm oraz przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy. Informacje wykraczające poza zawartość niniejszej karty technicznej wymagają pisemnego potwierdzenia przez producenta. W przypadku wątpliwości kontaktować się z Działem Technicznym producenta.

DANE TECHNICZNE

Gęstość (wg UNI 8490/2)	1,307 g/ml
Temperatura aplikacji	od +5°C do +40°C
Czas powierzchniowego związania (naskórkowanie) (wg MIT33*)	około 20 minut
Szybkość wiązania w temperaturze +23°C (wg MIT 32*)	ok. 2mm na 24godz.
Temperatura użytkowania	od -50°C do +300°C
Twardość wg Shore A (wg DIN 53505)	około 42
Wydłużenie przy zerwaniu (wg DIN 53504/S3)	około 1000%
Naprężenie przy zerwaniu (wg DIN 53504/S3)	2,5 N/mm ²
Moduł elastyczności przy 100% odkształceniu: (wg DIN 53504/S3)	0,4 N/mm ²
Wydłużenie przy zrywaniu (wg UNI EN ISO 8339/A)	50%
Naprężenie przy zerwaniu (wg UNI EN ISO 8339/A)	0,4 N/mm ²
Maksymalne sprężyste odkształcenie robocze:	20%
Odporność na kwasy	bardzo dobra
Odporność na zasady	bardzo dobra
Zapach podczas wykonywania robót, wiązania i użytkowania	brak
Kolorystyka	czerwony
Opakowania	kartusze 310 ml

Niniejsza karta techniczna unieważnia poprzednie