

SITOL SILICON POLICARBONATO

NEUTRALNY USZCZELNIACZ SILIKONOWY

do elastycznego klejenia i uszczelniania materiałów poliwęglanowych

WŁAŚCIWOŚCI

SITOL SILICON POLICARBONATO jest zalecany szczególnie do uszczelnień i mocowania paneli poliwęglanowych. Specjalnie opracowany skład oraz właściwości gwarantują przede wszystkim doskonałą przyczepność (bez użycia środka gruntującego PRIMER SILICON), trwałą elastyczność, odporność na promieniowanie UV, szybkie twardnienie oraz optymalną szczelność. SITOL SILICON POLICARBONATO dobrze łączy się także z materiałami nieporowatymi jak szkło, ceramika, szklivo, metale i tworzywa sztuczne. Szczeliny wypełnione uszczelniającym nie dają się malować typowymi farbami malarskimi. Uszczelniając jest wodo- i mrozoodporny, nadaje się do stosowania wewnątrz i na zewnątrz budynków.

ZASTOSOWANIE

Uszczelniając jest przeznaczony do uszczelniania paneli poliwęglanowych w konstrukcjach dachów i ścian hal przemysłowych, cieplarni, szklarni. Doskonale nadaje się do uszczelniania świetlików, naświetli, kopuł oraz kolektorów słonecznych. Przy materiale poliwęglanowym pokrytym warstwą ochronną UV przed aplikacją uszczelniającego należy metodą próby sprawdzić przyczepność. SITOL SILICON POLICARBONATO nie jest zalecany do klejenia konstrukcyjnego (przenoszącego obciążenia). W takim przypadku połączenie przenoszące obciążenie należy wzmocnić łącznikami mechanicznymi.

SPOSÓB UŻYCIA

1. Powierzchnie klejenia oraz szczeliny oczyścić, odtłuścić i osuszyć.
2. Gwintowaną końcówkę kartusza obciąć, nakręcić stożkową końcówkę dołączoną luzem do opakowania i przyciąć ją na żądaną średnicę.
3. Kartusz umieścić w pistolecie.
4. Nałożyć SITOL SILICON POLICARBONATO na powierzchnie sklejania, zaś wypełniane szczeliny dylatacyjne starannie i dokładnie wypełnić masą uszczelniającą.
5. Umieścić płytę poliwęglanową w obramowaniu i zamocować ją np. przez przykręcenie.
6. Uszczelnić połączenia między poliwęglanem a ościeżnicą otworu jak również, o ile występują, łebki śrub i nakrętki.

Zalecane proporcje wymiarowe spoin dylatacyjnych:

- przy szerokości spoiny do 10mm jej głębokość powinna być równa szerokości, ale nie mniejsza niż 6mm;
- przy szerokości spoiny od 10mm do 20mm jej głębokość powinna wynosić minimum 10mm;
- przy szerokości spoiny powyżej 20mm jej głębokość powinna wynosić minimum połowę szerokości.

Przy wypełnianiu szczelin dylatacyjnych szczeliwo powinno przylegać tylko do boków szczeliny, nie powinno związać z dnem szczeliny.

ORIENTACYJNA TABELA ŻUŻYCIA

przekrój szczeliny w mm	żużycie na metr bieżący	metry bieżące uzyskane z jednego wkładu
6 x 6	36 ml	8,7
8 x 8	64 ml	4,9
10 x 10	100 ml	3,1
15 x 10	150 ml	2,1
20 x 10	200 ml	1,5

CZYSZCZENIE NARZĘDZI:

Narzędzia i świeże zabrudzenia zmywać rozpuszczalnikami do silikonów (acetone, toluen, na bazie nitro), związane zanieczyszczenia można usuwać tylko mechanicznie.

PRZECHOWYWANIE:

W suchym i chłodnym pomieszczeniu w oryginalnie zamkniętych kartuszach. Na opakowaniu podano datę produkcji. Niezużyte do końca kartusze po szczelnym zamknięciu mogą być przechowywane przez około 3 miesiące.

ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

Podczas prac chronić oczy. Nie dopuszczać do kontaktu ze skórą i oczami. W razie przypadkowego dostania się do oka spłukać obficie wodą i/lub zasięgnąć porady lekarza. Przy zabrudzeniu skóry usuwać przez pocieranie. Podczas wykonywania robót i twardnienia uszczelniającego powstaje drażniący opar, który w wysokim stężeniu może być szkodliwy dla zdrowia. W czasie aplikacji zapewnić dostateczne wentrowanie pomieszczenia. Chronić przed dostępem dzieci.

UWAGI KOŃCOWE

Producent odpowiada za jakość wyrobu, ale nie ponosi odpowiedzialności za jego konkretne zastosowania. Stosując produkt przestrzegać zapisów niniejszej

karty technicznej, zasad sztuki budowlanej, odpowiednich norm oraz przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy. Informacje wykraczające poza zawartość niniejszej karty technicznej wymagają pisemnego potwierdzenia przez producenta. W przypadku wątpliwości kontaktować się z Działem Technicznym producenta (techniczny@torggler.pl)

DANE TECHNICZNE

Kolor i postać:	bezbarna pasta
Gęstość objętościowa (wg ISO 1183-1)	1,02g/ml
Temperatura aplikacji	od +5°C do +40°C
Czas powierzchniowego sieciowania (wg MIT 33*)	ok. 20minut
Szybkość twardnienia w temperaturze +23°C (wg MIT 32*)	ok. 4 mm na 24h
Odporność termiczna	od -50°C do +200°C
Twardość wg Shore A (wg DIN 53505)	ok. 20
Wydłużenie przy zerwaniu (wg DIN 53504/S3)	ok. 860%
Napężenie przy zerwaniu (wg DIN 53504/S3)	1,17N/mm ²
Moduł sprężystości przy 100% odkształceniu (wg DIN 53504/S3)	0,28N/mm ²
Wydłużenie przy zerwaniu (wg UNI EN ISO 8339/A)	170%
Napężenie przy zerwaniu (wg UNI EN ISO 8339/A)	0,38N/mm ²
Moduł sprężystości przy 100% odkształceniu (wg UNI EN ISO 8339/A)	0,31N/mm ²
Maksymalne sprężyste odkształcenie robocze	25%
Odporność na kwasy i zasady	bardzo dobra
Zapach po utwardzeniu materiału	brak
Opakowania	kartusze 310ml
Okres trwałości	12 miesięcy

MIT33* - metody badawcze firmy TORGGLER dostępne na życzenie.

Oznakowanie wyrobu symbolem „CE”

		
Torggler Chimica S.p.A., Via Prati Nuovi 9 I – 39020 Marleno (BZ) Włochy 14 Jednostka notyfikowana 0432 Deklaracja Właściwości Użytkowych nr 059/14		
Wyrób zgodny z normą EN 15651-2:2012. Kit szklarski do połączeń nie-strukturalnych, do stosowania w złączach szklarskich. Typ G.		
Reakcja na ogień		Klasa F
Uwalnianie substancji niebezpiecznych dla zdrowia i środowiska		NPD
Odporność na działanie wody i powietrza	Zmiana objętości	≤ 10%
	Odporność na spływanie z powierzchni pionowej	≤ 3mm
	Wytrzymałość na rozciąganie (charakterystyka adhezyjno/kohezyjna po działaniu ciepła, wody i sztucznego światła)	NF
	Powrót elastyczny	> 60%
	Wytrzymałość na rozciąganie: (moduł sprężystości przy +23°C)	≤ 0,4 N/mm ²
Wytrzymałość na rozciąganie (właściwości adhezyjno/kohezyjne po przedłużonym obciążeniu rozciągającym w temp. +23°C)		NF
Trwałość		Spełnia wymagania

Wyrób objęty zakładową kontrolą jakości wg EN ISO 9001:2000

Niniejsza karta techniczna unieważnia poprzednie.