

EKOR 200

Gipsowa gładź szpachlowa biała

WŁAŚCIWOŚCI I ZASTOSOWANIE

Gipsowa gładź szpachlowa EKOR 200 jest mieszanką przygotowaną na bazie zmielonego gipsu półwodnego, białej mączki dolomitowej i dodatków modyfikujących najnowszej generacji. Po zarobieniu wodą tworzy wolnowiązującą, plastyczną i doskonale urabialną masę, dającą się łatwo rozprowadzać i wygładzać. Dzięki optymalnie dobranemu składowi nie wykazuje skurczu ani pęcznienia podczas wiązania, a zastosowany wypełniacz gwarantuje wysoki stopień białości. Nałożona warstwa gładzi wysycha bez rys i deformacji.

Gładź przeznaczona jest do wyrównywania, szpachlowania i wygładzania powierzchni ścian i sufitów przy wykonywaniu wewnętrznych robót wykończeniowych. Znakomicie nadaje się do wypełniania ubytków, rys i pęknięć w tynkach. Po związaniu stanowi doskonale podłoże pod malowanie lub tapetowanie.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Gładź może być stosowana na podłożach mineralnych, jak tynki gipsowe, cementowo-wapienne, cementowe, beton itp. Podłoże powinno być wolne od kurzu, tłuszczu i brudu, w przypadku wątpliwości należy je zmyć wodą z dodatkiem detergentu. Szczególnie starannie należy usunąć pozostałości olejowe. Warstwy o zbyt małej nośności oraz łuszczące się, niestabilne elementy podłoża i stare powłoki malarskie powinny zostać usunięte. Podłoża zwietrzałe oraz silnie chłonne np.: płyta g/k, należy zagruntować akrylowym preparatem gruntującym EKOR 61 lub EKOR 61G. Miejscowe ubytki najlepiej uzupełnić materiałem odpowiednim do użytego w podłożu lub materiałem na spoiwie gipsowym o odpowiedniej grubości stosowania. Podłoże powinno być suche, o temperaturze od +5°C do +25°C. Nie należy stosować gładzi w miejscach narażonych na bezpośredni wpływ wilgoci.

Nie nadaje się również do bezpośredniego stosowania na podłożach drewnianych, metalowych lub z tworzyw sztucznych. Nowe tynki cementowe i cementowo-wapienne mogą być pokrywane po ich wysezonowaniu.

PRZYGOTOWANIE MATERIAŁU

Zawartość worka lub jego część rozmieszać z wodą w proporcji: 0,6l wody na 1kg suchej mieszanki (około 60% wody) tj. 12,0 litrów na worek 20kg. Odmierzoną porcją suchej mieszanki wsypać do naczynia z odmierzoną ilością wody i pozostawić na 3 do 5 minut. Następnie wymieszać do jednorodnej, wolnej od grudek masy. Do mieszania najlepiej jest użyć wiertarki wolnoobrotowej z mieszadłem koszykowym. Ilość dodawanej wody należy skorygować doświadczalnie, kierując się pożądaną konsystencją, rodzajem podłoża oraz warunkami zewnętrznymi. Po wymieszaniu z wodą, zaprawa nadaje się do użycia przez około 90 minut.

APLIKACJA

Gotową zaprawę nanosić na przygotowane podłoże pacą ze stali nierdzewnej, wypełniając uprzednio wszystkie ubytki. Maksymalna grubość warstwy wynosi 3mm. Po stwardnieniu powierzchnię gładzi należy przeszlifować używając np. papieru ściernego lub specjalnych siatek do szlifowania.

Przed rozpoczęciem następnego etapu prac (malowanie, tapetowanie) zaprawa musi całkowicie związać. Narzędzia należy czyścić wodą bezpośrednio po użyciu. Nie dopuszczać do działania wilgoci (np. infiltracja przez podłoże)

na świeżo ułożoną warstwę gładzi, chronić przed zbyt szybkim przesuszeniem np. w wyniku przeciągów. Prace prowadzić w temperaturze od +5°C do +25°C.

Używanie zanieczyszczonych naczyń i narzędzi skracają czas gotowości do pracy zarobionej zaprawy, dlatego należy je myć w trakcie wykonywania robót oraz bezpośrednio po użyciu.

Wszelkie prace wykonywać przy stałej temperaturze i wilgotności pomieszczeń.

Do wykończenia powierzchni gipsowych polecamy grunt EKOR 61 lub EKOR 61G oraz farby: akrylową EKOR 88 lub lateksową EKOR 89.

PRZECHOWYWANIE

W suchym pomieszczeniu, na paletach, w oryginalnym opakowaniu.

ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

Chronić oczy i skórę. W przypadku zatarcia oka, przepłukać dużą ilością wody i ewentualnie skonsultować się z lekarzem.

Miejsca zabrudzone zmyć na świeżo czystą wodą. Przestrzegać zaleceń zawartych w Karcie Charakterystyki. Odpady związanego materiału traktować jak gruz budowlany. Opróżnione opakowania dostarczyć do zakładu utylizacji.

UWAGI KOŃCOWE

Producent odpowiada za jakość wyrobu, ale nie ponosi odpowiedzialności za jego konkretne zastosowania. Stosując produkt przestrzegać zapisów niniejszej karty technicznej, zasad sztuki budowlanej, odpowiednich norm oraz przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy. Informacje wykraczające poza zawartość niniejszej karty technicznej wymagają pisemnego potwierdzenia producenta. W przypadku wątpliwości kontaktować się z Działem Technicznym.

DANE TECHNICZNE

Czas gotowości do pracy:	do 90minut
Grubość warstwy	max do 3mm
Temperatura stosowania:	od +5° do +25°C
Zawartość spoiwa w przeliczeniu na CaSO ₄	< 50 % masy
Wytrzymałość na ściskanie	wymagana >2 N/mm ² uzyskana 4,0 N/mm ²
Wytrzymałość na zginanie	wymagana >1,0 N/mm ² uzyskana 1,7 N/mm ²
Przyczepność: beton i cegła	wymagana ≥0,1 N/mm ² uzyskana 0,6 N/mm ²
Początek wiązania:	wymagany >20min uzyskany 120 min
Koniec wiązania:	od 120 do 180 min
Reakcja na ogień	klasa A1
Zużycie:	około 1kg/m ² /1mm
Ilość wody na worek 20kg	ok. 12,0 litrów
Opakowania:	worki 20kg palety 1080kg
Okres trwałości:	6 miesięcy

Wyrób spełnia wymagania PN-EN 13279-1:2009 – klasyfikacja: tynk na bazie gipsu, klasa B2/20/2

Deklaracja Właściwości Użytkowych nr 102/20 EKOR 200
Niniejsza karta techniczna unieważnia poprzednie.