

EKOR 400

TYNK GIPSOWY RĘCZNY

WŁAŚCIWOŚCI I ZASTOSOWANIE

Tynk EKOR 400 to sucha mieszanka przygotowana na bazie gipsu półwodnego (syntetycznego), wypełniaczy mineralnych, kruszywa lekkiego, środków modyfikujących (dodatki regulujących czas wiązania i polepszających przyczepność do podłoża).

Tynk EKOR 400 jest przeznaczony do tynkowania ręcznego jednowarstwowego wewnątrz suchych pomieszczeń - o wilgotności względnej nie większej niż 70%.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Podłoże typu mineralnego (beton, beton komórkowy, cegła ceramiczna i silikatowa, ceramika porotyzowana) musi być stabilne, czyste, suche i wolne od zabrudzeń i zatluszczeń. Nie tynkować powierzchni drewnianych, metalowych, z tworzyw sztucznych, zamrożonych oraz świeżych powierzchni betonowych.

Ewentualne resztki farb emulsyjnych, olejnych oraz elementy luźne i niezwiązane należy usunąć.

Chłonność podłoża pod tynk należy wyrównać środkiem gruntu-jącym EKOR 61 lub EKOR 61G. Gładkie, niechłonne podłoża jak żelbetowe nadproża, słupy, belki przygotować przez pomalowanie podkładem tynkarskim EKOR 64.

PRZYGOTOWANIE TYNKU

Suchą mieszankę tynkarską wsypać do wody (ok. 0,5 litra wody na 1 kg mieszanki) i rozmieszać wstępnie przy użyciu mieszadła wolnoobrotowego lub ręcznie. Odczekać około 3 minuty i wymieszać dokładnie, aż do uzyskania jednorodnej masy. Przemieszać ponownie, ewentualnie korygując konsystencję niewielką ilością wody. Zabrania się dodawania jakichkolwiek innych substancji poza wodą. Stężalęj zaprawy nie wolno ponownie zarabiać wodą ani świeżą zaprawą.

APLIKACJA

Przygotowaną zaprawę należy nanosić na podłoże kielnią lub pacą i wyrównywać. Całkowita grubość warstwy tynku wynosi od 8mm do 15mm.

Kolejne fazy tynkowania są następujące:

1. Zgrubne ściąganie i wyrównywanie.

Zgrubne wyrównywanie zaprawy tynkarskiej należy wykonywać bezpośrednio po wykonaniu narzutu, za pomocą łaty aluminiowej „H” w celu uzyskania jednakowej grubości narzutu na całej tynkowanej powierzchni. Przy wykonywaniu tynku na powierzchni ścian niezbyt równych, zwłaszcza murowanych, dla zapewnienia prawidłowej płaszczyzny powierzchni decydujące jest pierwsze podstawowe wyrównanie narzutu. Lokalne nierówności i zagłębienia należy wcześniej wypełnić zaprawą przy pomocy pacy, a następnie wyrównać powierzchnię łatą trapezową. Jest to operacja podstawowa dla jakości wykonania tynków.

2. Ściąganie wyrównawcze.

Po częściowym związaniu zaprawy na ścianie należy przystąpić do ponownego wyrównania ściany łatą trapezową przez tzw. „trapezowanie” oraz „koszenie”.

3. Gąbkowanie.

Następnie tynk należy lekko skropić wodą i wyrównać nierówności przy pomocy gąbki, w trakcie wykonywania tej czynności na powierzchni powinno wystąpić tzw. „mleczko gipsowe” umożliwiające gładzenie i zacieranie.

4. Wyglądanie.

W momencie, kiedy powierzchnia tynku uzyskuje matowy odcień, należy przystąpić do wyglądania za

pomocą metalowej pacy, zaś narożniki – szpachlą powierzchniową lub kątową.

Dla prawidłowego procesu wysychania tynku należy zadbać o sprawne wentrowanie pomieszczeń. Czas obróbki uzależniony jest od rodzaju podłoża oraz temperatury pomieszczenia i wynosi ok.120 minut od zarobienia tynku.

Używanie zanieczyszczonych naczyń i narzędzi skracają ten czas, dlatego należy je myć wodą bezpośrednio po użyciu.

Wszelkie prace wykonywać przy stałej temperaturze i wilgotności pomieszczeń.

Do wykończenia powierzchni gipsowych polecamy grunt EKOR 61 lub EKOR 61G oraz farby np. akrylową EKOR 88 lub lateksową EKOR 89.

PRZECHOWYWANIE:

W suchym pomieszczeniu, na paletach, w oryginalnym opakowaniu.

ZASADY BEZPIECZEŃSTWA:

Chronić oczy i skórę. W przypadku zatarcia oka, przepłukać dużą ilością wody i ewentualnie skonsultować się z lekarzem.

Miejsca zabrudzone zmyć na świeżo czystą wodą.

UWAGI KOŃCOWE:

Producent odpowiada za jakość wyrobu, ale nie ponosi odpowiedzialności za jego konkretne zastosowania. Stosując produkt przestrzegać zapisów niniejszej karty technicznej, zasad sztuki budowlanej, odpowiednich norm oraz przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy. Informacje wykraczające poza zawartość niniejszej karty technicznej wymagają pisemnego potwierdzenia producenta. W przypadku wątpliwości kontaktować się z Działem Technicznym producenta.

DANE TECHNICZNE:

Postać i kolor	biały proszek
Zawartość siarczanu wapnia	< 50% masy
Początek wiązania	wymagane ≥ 20 min uzyskano ok.180min
Czas obróbki	ok.120min
Temperatura stosowania	od +5°C do +25°C
Wytrzymałość na ściskanie	wymagane $\geq 2,0$ N/mm ² uzyskano 2,4 N/mm ²
Wytrzymałość na zginanie	wymagane $\geq 1,0$ N/mm ² uzyskano 1,1 N/mm ²
Przyczepność do podłoża	wymagane $\geq 0,1$ N/mm ²
- do betonu – uzyskano	0,27 N/mm ²
- do cegły – uzyskano	0,23 N/mm ²
Reakcja na ogień	klasa A1
Dawkowanie wody - 50% wagowo	10 litrów na worek 20kg
Grubość warstwy tynku	od 8 do 15 mm
Zużycie na warstwę gr. 1cm	10 kg/m ²
Opakowanie	worek 20kg
Okres trwałości	6 miesięcy

Wyrób zgodny z PN-EN 13279:2009;

klasyfikacja: Tynk na bazie gipsu B1/20/2

Deklaracja właściwości użytkowych nr 104/20 EKOR 400

Niniejsza karta techniczna unieważnia poprzednie.