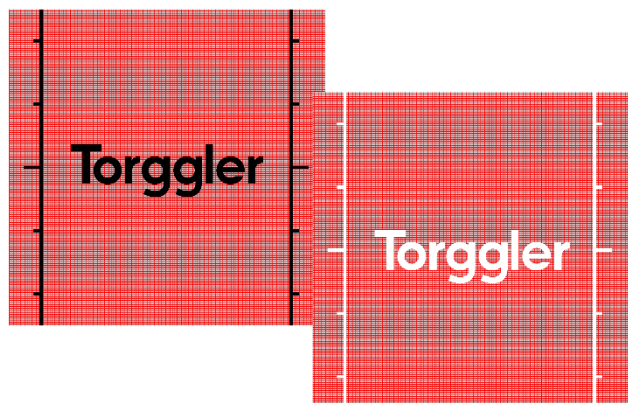


Elewacje

EKOR A150, EKOR A165

Siatka z włókna szklanego do wykonywania warstwy zbrojącej w systemie ociepleń ETICS i zbrojenia WALL REMEDY SYSTEM



- Stabilna struktura włókien, charakteryzuje się sztywnym i mocnym splotem,
- Wymiar oczek Ekor A150 3,8 x 4,5 mm +/- 0,5 mm,
- Wymiar oczek Ekor A165 3,7 x 4,4 mm +/- 0,5 mm,
- Wysoka odporność na alkalia.

OPIS WYROBU

Siatka z włókna szklanego typu E, impregnowana alkalioporną samosieciującą dyspersją polimerową, wytwarzaną bez użycia plastifikatorów z monomerów octanu winylu i etylenu. Charakteryzuje się wysoką odpornością na procesy chemiczne, zachodzące w warstwie zbrojącej elewacji zewnętrznych. Jest odporna na działanie związków chemicznych zawartych w tynkach, zaprawach cementowych oraz farbach. Posiada stabilną strukturę włókien, o regularnych oczkach i gładkiej powierzchni, co gwarantuje stabilność wymiarową, charakteryzuje się sztywnym, mocnym splotem, co zwiększa jej trwałość i odporność mechaniczną. Siatka typu EKOR A150 lub EKOR A165 jest wysoce odporna na warunki środowiskowe i procesy starzenia, przez lata zachowuje pierwotne właściwości oraz wysoką jakość.

ZASTOSOWANIE ZAPRAWY

Produkt znajduje zastosowanie przy pracach elewacyjnych w systemie ociepleń budynków jako materiał zbrojący w warstwie zbrojącej w ociepleniach ścian zewnętrznych wykonywanych metodą ETICS. Służy do zatapiania w warstwie kleju podczas wykonywania ociepleń, zarówno ze styropianem jak i z wełną mineralną. Warstwa zbrojąca składająca się z siatki z włókna szklanego EKOR A150 lub EKOR A165 zatopionej w zaprawie klejowo-szpachlowej zapewnia odporność całego systemu ociepleń na obciążenia mechaniczne i termiczne, jest warstwą bezpośrednio chroniącą materiał termoizolacyjny przed działaniem warunków atmosferycznych. Może być stosowana również w wykonywaniu zbrojenia tynków, gładzi systemu WALL REMEDY SYSTEM i jako zbrojenie hydroizolacji cementowych np. FLEX 1K; FLEX 2K.

WYKONANIE WARSTWY ZBROJONEJ

Do wykonania tej warstwy można przystąpić nie wcześniej niż po 3 dniach i nie później niż po 3 miesiącach od przyklejenia styropianu. Przed wykonywaniem warstwy szpachlowej styropian przeszlifować gruboziarnistym papierem ściernym lub specjalną tarką, aż do wyrównania powierzchni. Jeżeli po tej operacji nie przystąpi się do wykonania szpachlowania w ciągu 14 dni, styropian należy przeszlifować ponownie. Zaprawę wstępnie nanieść pacą zębatą na przygotowany styropian. W świeżą warstwę kleju zatopić siatkę zębami pacy i zagładzić gładką stroną pacy. Kolejne pasy siatki muszą zachodzić na siebie z zakładem 10cm. Siatka nie może być widoczna. Grubość warstwy szpachlowej powinna wynosić ok. 3mm. Narożniki otworów wzmocnić stosownie do projektu technicznego ocieplenia oraz instrukcji ITB. Podczas prac na zewnątrz unikać silnego nasłonecznienia, wiatru i deszczu. Wyprawę tynkarską należy wykonywać po uzyskaniu przez podłoże wilgotności odpowiedniej dla danego rodzaju tynku, lecz nie wcześniej niż po 3 dniach i nie później niż po 3 miesiącach od wykonania warstwy szpachlowej uwzględniając jednocześnie wymagania tynku. Powierzchnię warstwy zbrojonej pozostawianej bez wyprawy tynkarskiej na sezon zimowy należy zabezpieczyć odpowiednim podkładem tynkarskim. W przypadku maksymalnego wzmocnienia warstwy zbrojącej, np. strefy cokołowej, można zatopić w kleju 2 warstwy siatki w sposób krzyżowy.

PRZECHOWYWANIE

W suchych pomieszczeniach i w oryginalnych opakowaniach w pozycji pionowej. Dopuszczalne jest trzymanie na zewnętrznych magazynach z dodatkowymi kapturami (folia ochronna) w temperaturze od minus 15°C do plus 50°C.

UWAGI KOŃCOWE

Producent odpowiada za jakość wyrobu, ale nie ponosi odpowiedzialności za jego konkretne zastosowania. Stosując produkt przestrzegać zapisów niniejszej karty technicznej, zasad sztuki budowlanej, odpowiednich norm oraz przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy. Informacje wykraczające poza zawartość niniejszej karty technicznej wymagają pisemnego potwierdzenia producenta. W przypadku wątpliwości kontaktować się z Działem Technicznym producenta.

PAKOWANIE

	EKOR A150	EKOR A150	EKOR A165	EKOR A165
Szerokość rolki:	1,0mm	1,10m	1,0m	1.1m
Długość rolki:	50m	50m	50m	50m
Ilość m ² w rolce	50m ²	55m ²	50m ²	55m ²
Ilość na paletcie	33szt. 1650m ²	33szt. 1815m ²	33szt. 1650m ²	33szt. 1815m ²
Wymiar palety	1200x900x1200 mm			

DANE TECHNICZNE EKOR A150

Rodzaj materiału:	E-Glass
Zawartość popiołu,%	77,5+/-4%
Ciepło spalania MJ/kg	≤ 7,75
Masa powierzchniowa,	150 (-3/+5%)
Wymiar oczek w świetle, g/m ²	3,8 x 4,5 mm +/- 0,5 mm
Kolor	czerwony (nadruk biały)
Rodzaj splotu	Ścieg do wstawiania wątku
Wytrzymałość na rozciąganie, N/mm	
-w stanie dostawy	≥ 30
-po przechowywaniu w roztworze alkalicznym	≥ 20
Wytrzymałość względna, %	
wytrzymałość w stanie dostawy odniesiona do wytrzymałości po przechowywaniu w roztworze alkalicznym	≥ 50
Wydłużenie, %	
-w stanie dostawy	≤ 5
-po przechowaniu w roztworze alkalicznym	≤ 3

DANE TECHNICZNE EKOR A165

Rodzaj materiału:	E-Glass
Zawartość popiołu,%	70,9+/-4%
Ciepło spalania MJ/kg	≤ 10,18
Masa powierzchniowa,	165 (+/-5%)
Wymiar oczek w świetle, g/m ²	3,7 x 4,4 mm +/- 0,5 mm
Kolor	czerwony (nadruk biały)
Rodzaj splotu	Ścieg do wstawiania wątku
Wytrzymałość na rozciąganie, N/mm	
-w stanie dostawy	≥ 30
-po przechowywaniu w roztworze alkalicznym	≥ 20
Wytrzymałość względna, %	
wytrzymałość w stanie dostawy odniesiona do wytrzymałości po przechowywaniu w roztworze alkalicznym	≥ 50
Wydłużenie, %	
-w stanie dostawy	≤ 5
-po przechowaniu w roztworze alkalicznym	≤ 4

EKOR A 150 i EKOR A165 siatka z włókna szklanego jest zgodna z Krajową Oceną Techniczną 2018/0043, Jest składnikiem systemu ociepleń EKOMIX ETA S Deklaracja Właściwości Użytkowych NR 8/17 EKOMIX ETA S

Niniejsza karta techniczna zastępuje poprzednie.