

EPOXY

DWUKOMPONENTOWA GRUBOWARSTWOWA FARBA EPOKSYDOWA

do niechłonnych i nasiąkliwych, mineralnych podłoży budowlanych, także do metali

- Do Wykonania powłok ochronnych
- Nie zawiera rozpuszczalników
- Odporność na chemikalia
- Do aplikacji nawet pionowe warstwy o dużej grubości



OPIS WYROBU

Bezrozpuszczalnikowa farba epoksydowa EPOXY składa się z dwóch komponentów:

- komponent A** – żywica epoksydowa barwiona pigmentami nieorganicznymi,
komponent B – utwardzacz.

EPOXY ma doskonałą przyczepność do wszelkich budowlanych podłoży mineralnych i metalowych. Związana powłoka charakteryzuje się małą ścieralnością oraz wysoką odpornością na oddziaływanie kwasów organicznych i nieorganicznych, zasad, olejów, paliw, roztworów soli, ścieków komunalnych i przemysłowych. Nadaje się do nanoszenia grubszymi warstwami - również na powierzchniach pionowych, ścianach (silne właściwości tiksotropowe). Do stosowania wewnątrz i na zewnątrz.

EPOXY jest powłoką ochronną (typu C) do powierzchni konstrukcji betonowych zgodnie z normą EN 1504-2, która może być stosowana zgodnie z następującymi zasadami zgodnie z normą EN 1504-9:

Jako ochrona przed zagrożeniami związanymi z penetracją (zasada 1), do kontroli wilgoci (zasada 2), w celu zwiększenia odporności fizycznej (zasada 5), w celu poprawy odporności na chemikalia (zasada 6) i w celu zwiększenia odporności (elektrycznej) przewodnika (zasada 8)

ZASTOSOWANIE

Farba służy do grubowarstwowego zabezpieczania chemoodpornego i wodoodpornego podłoża takich jak beton, ceramika nieszkliwiona, kamień naturalny porowaty a także blacha stalowa i metale kolorowe. W przypadku posadzek nadaje się do tworzenia powłok ochronnych przy obciążeniu ruchem lekkim i średnim.

Materiał szczególnie polecany do następujących zastosowań:

- wewnętrzna powłoka ochronna zbiorników betonowych przeznaczonych do magazynowania płynów technicznych,
- pokrycia podjazdów do garaży podziemnych i nadziemnych,
- pokrycia posadzek magazynów chemicznych i laboratoriów,
- powłoki uszczelniające i ochronne betonowych wanień zbierających olej wyciekający ze zbiorników oleju opałowego,
- pokrycia posadzek w akumulatorowniach, galwanizerniach, pralniach chemicznych, garbarniach itp.
- wewnętrzne i zewnętrzne powłoki zabezpieczające beton zbiorników w oczyszczalniach ścieków, zbiorników na gnojowicę, silosów,
- antykorozyjne zabezpieczenia w galwanizerniach.

Przed zastosowaniem farby wskazane konsultacje z Działem Technicznym producenta.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Powierzchnie do malowania muszą być mocne, czyste, odtłuszczone, bez luźnych fragmentów podłoża. Beton musi mieć zakończony proces twardnienia i wysychania. Mleczko cementowe należy usunąć. Podłoża betonowe posadzek należy śrutować. Podłoża stalowe oczyścić z rdzy przez piaskowanie. Dopuszcza się stosowanie EPOXY na wilgotnych podłożach pod warunkiem wykonania wpierr gruntowania z EMULSIONE EPOSSIDICA 723. Temperatura podłoża i otoczenia musi być wyższa niż +10°C. Podłoża metalowe muszą być wstępnie przygotowane przez piaskowanie

PRZYGOTOWANIE FARB

Przed połączeniem obu komponentów wymieszać każdy z nich z osobna. Do komponentu A dodać komponent B (w proporcji wagowej 4+1), a następnie mieszać mieszadłem wolnoobrotowym (do 500 obr/min) do uzyskania jednorodnej zawartości. Nie napowietrzać podczas mieszania. W razie stwardnienia krystalizacji komponentu B (zachodzi przy długim przechowywaniu, ale nie obniża wartości produktu) należy lekko podgrzać pojemnik, wstawiając go do większego naczynia z gorącą wodą, a następnie wymieszać zawartość. Uzyskana ciecz musi być bezbarwna, przezroczysta i o jednolitym zabarwieniu. Lepkość komponentu A przy długotrwałym przechowywaniu może się zwiększyć. Należy wówczas, podczas mieszania obu komponentów, dodać rozpuszczalnik, np. 0,3-0,5% wagowo toluenu.

NANOSZENIE NA PODŁOŻA

Farbę nakładać pędzlem, wałkiem malarskim lub natryskowo. W przypadku występowania podłoża chłonnego o wilgotności wyższej niż 3%, wykonać gruntowanie farbą EMULSIONE EPOSSIDICA 723, tj. do jej komponentu A dodać wodę wodociągową w proporcji nie większej niż 1+1, a po wymieszaniu z wodą dodać komponent B emulsji epoksydowej i wymieszać. Gruntować, obficie nasączać podłoże, ale bez tworzenia kałuż. Zużycie EMULSIONE EPOSSIDICA 723 do gruntowania to ok. 50-70g/m². Przed nanoszeniem EPOXY odczekać minimum 12 godzin, lecz nie więcej niż 24 godziny i zawsze nanosić przynajmniej w dwóch warstwach. Przed nakładaniem kolejnej warstwy odczekać 24 godziny (w temperaturze +20°C). W pomieszczeniach zamkniętych zapewnić odpowiednie wentrowanie. Narzędzia myć rozpuszczalnikami do żywic epoksydowych.

Możliwość wchodzenia:

w +20°C – po 8 godzinach

w +10°C – po 16 godzinach

Całkowite wiązanie:

w +20°C – po 10 dniach

w +10°C – po 20 dniach

Uwagi:

- Aby zapewnić jednakowy odcień koloru, należy stosować materiał z tej samej serii produkcyjnej oraz wylanie farby do innego pojemnika i wymieszanie.
- Temperatura podłoża przy aplikacji musi być wyższa o minimum 3°C od temperatury punktu rosy.
- Nie zaleca się nakładania żywicy epoksydowej w temperaturach poniżej +10 °C, ponieważ sieciowanie zachodzi wówczas znacznie wolniej.
 - Jeśli produkt jest przechowywany dłużej niż jeden dzień w temp. poniżej około +10°C, składnik A może się krystalizować z powodu zawartych w nim żywic epoksydowych. Zjawisko to nie jest jednak wadą, należy poprzez ogrzać wiaderka do temp. +40°C przez noc

PRZECHOWYWANIE

W zamkniętych pojemnikach fabrycznych w suchych i wentylowanych pomieszczeniach w temperaturze od +5°C do +30°C.

Jeśli materiał jest przechowywany w temperaturze poniżej +10°C to komponent A może koagulować ze względu na krystalizację zawartą w nim żywicę epoksydową. Zjawisko to nie jest wadą i można je łatwo wyeliminować przez umieszczenie pojemników z EPOXY w temperaturze +40°C na jedną noc.

ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

Podczas prac chronić oczy i skórę. W przypadku zanieczyszczenia oczu niezwłocznie przepłukać czystą wodą i skonsultować się z lekarzem. Produkt drażniący. Miejsca zabrudzone na skórze zmyć na świeżo ciepłą wodą z mydłem. Dla właściwego zastosowania i postępowania z materiałem należy przestrzegać zaleceń zawartych w karcie technicznej i karcie charakterystyki materiału.

EPOXY

DWUKOMPONENTOWA GRUBOWARSTWOWA FARBA EPOKSYDOWA

do niechłonnych i nasiąkliwych, mineralnych podłoży budowlanych, także do metali

UWAGI KOŃCOWE

Producent odpowiada za jakość wyrobu, ale nie ponosi odpowiedzialności za jego konkretne zastosowania. Stosując produkt przestrzegać zapisów niniejszej karty technicznej, zasad sztuki budowlanej, odpowiednich norm oraz przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy. Informacje wykraczające poza zawartość niniejszej karty technicznej wymagają pisemnego potwierdzenia producenta. W przypadku wątpliwości kontaktować się z Działem Technicznym producenta.

DANE TECHNICZNE

Kolor:	szary
Zawartość rozpuszczalników (wg Deutsche Bauchemie e.V.):	brak
Proporcje mieszania A ÷ B	80 ÷ 20
Gęstość obj. mieszaniny A + B (wg UNI 8490/2):	1,26 kg/dm ³
Temperatura stosowania:	od +10°C do +50°C
Żywotność (pot life) – wg EN ISO 9514:	około 30 minut (w +30°C) około 45 minut (w +20°C) około 80 minut (w +10°C)
Lepkość po zmieszaniu komponentów (wg MIT 3C*): (gradient lepkości = 50/s)	7,1 Pa × s (w +10°C) 2,4 Pa × s (w +23°C) 1,7 Pa × s (w +30°C)
Wytrzymałość na rozciąganie (wg DIN 53455, pkt 5):	1,5 MPa po 24 godzinach 7,0 MPa po 7 dobach >8,0 MPa po 28 dobach
Wydłużenie przy zerwaniu (wg DIN 53455, pkt 5):	55% po 24h 20% po 7 dniach 15% po 28 dniach
Szybkość wiązania (wg EN ISO 868) mierzona twardością powłoki w temp. +23°C w skali twardości Shore'a A(15)	35 – po 8h 68 – po 24h 79 – po 3 dniach 86 – po 7 dniach możliwość chodzenia – po 8h
Maksymalna temperatura eksploatacji:	80°C
Przyczepność do betonu – badana metodą pull-off (wg EN 1542) – uzyskane:	3,1MPa >1,5MPa (podkład nośny) >0,8MPa (podkład nienośny)
Przenikanie CO ₂ (wg EN 1062-6) przy grubości warstwy ok. 300µm – uzyskane:	S _d = 179m klasa II
Absorpcja kapilarna (wg EN 1062-3) – uzyskane:	0,012kg/m ² ×h ^{0,5} <0,1kg/m ² ×h ^{0,5}
Przepuszczalność pary wodnej (wg UNI EN ISO 7783-1) przy gr. warstwy ok. 300µm – uzyskane:	S _d = 19m klasa II
Wytrzymałość na uderzenie (wg EN ISO 6272):	klasa II brak rys i rozwarstwiania
Odporność na ścieranie (wg EN ISO 5470-1):	utrata wagi 0,21g utrata wagi <3g
Odporność na działanie silnych związków chemicznych (wg EN 12529) – uzyskane:	klasa II: kwas octowy 10%, kwas siarkowy 20%, wodorotlenek sodu 20% spadek twardości wg Shore'a D <50%
Odporność na działanie chemikaliów (wg EN 12808-1):	tabela odporności dostępna na życzenie
Zużycie na pojedynczą warstwę:	ok. 0,3 kg/m ²
Grubość warstwy (przy zużyciu 0,6kg/m ²):	ok. 470 mikronów
Opakowania:	wiaderka (komplet A + B) 3kg
Okres trwałości:	24 miesiące

* - wewnętrzne metody badawcze firmy TORGGLER (MIT) są dostępne na życzenie.

Grubowarstwowa farba epoksydowa EPOXY posiada oznaczenie jest powłoką ochronną typu C wg EN 1504-2 i stosowana jest na powierzchni konstrukcji betonowych zgodnie z UNI EN 1504-9

- jako ochrona przed wnikaniem substancji (zasada nr 1),
- ograniczenie zawilgocenia (zasada nr 2),
- zwiększenie odporności na czynniki fizyczne (zasada nr 5),
- zwiększenie odporności na czynniki chemiczne (zasada nr 6),
- podwyższenie oporności elektrycznej otuliny betonowej (zasada nr 8).

Deklaracja właściwości użytkowych nr 030/13

Niniejsza karta techniczna unieważnia poprzednie