

Torggler

Ancoraggio e fissaggio

CA POLY

Ancorante chimico bicomponente a base di resina poliestere senza stirene per fissaggi comuni.



- Marcato CE con Valutazione Tecnica Europea (ETA) per ancoraggi su muratura in mattoni forati
- Marcato CE con Valutazione Tecnica Europea (ETA) per ancoraggi su cls non fessurato in abbinamento a barre filettate
- Adatto per fissaggi su muratura piena e semipiena, sia in laterizio che nel caso di blocchi di cemento e cls cellulare autoclavato
- Rapida messa in esercizio
- Facilità di penetrazione nelle porosità e nelle zone cave
- Fissaggio sicuro senza espansione e senza tensioni nel supporto



CAMPI DI IMPIEGO

In combinazione con l'utilizzo di barre filettate trova impiego in tantissime situazioni di cantiere per fissaggi di elementi di peso medio, legati alla carpenteria leggera, dove vi sia l'esigenza di una rapida messa in esercizio senza che si creino tensioni nel supporto: posa di elementi oscuranti, persiane, serramenti, portoni, condizionatori, recinzioni, antenne, sistemi di allarme, corpi illuminanti, segnaletica pubblicitaria. L'assenza di stirene consente l'utilizzo anche in ambienti chiusi. L'omologazione per fissaggi con profondità di ancoraggio variabile da 6 a 32 cm consente all'utilizzatore un'elevata flessibilità di impiego, fino a venti volte il diametro della barra filettata. Le temperature del supporto durante l'installazione variano da 0 a +30 °C. Le temperature di esercizio certificate rientrano negli intervalli:

- da -40°C a +40°C con una temperatura massima nel lungo periodo pari a 24 °C
- da -40°C a +50°C con una temperatura massima nel lungo periodo pari a 40 °C

CARATTERISTICHE

Ancorante chimico bicomponente a base di resina poliestere senza stirene per fissaggi comuni su calcestruzzo non fessurato, muratura piena, semipiena e forata, sia in laterizio che nel caso di blocchi di cemento e cls

cellulare autoclavato, anche qualora i supporti siano debolmente umidi.

AVVERTENZE

Non utilizzare il prodotto:

- per l'ancoraggio su fori realizzati con carotatrice
- su superfici polverose o contaminate da olii, disarmanti, etc.
- per fissaggi su superfici completamente bagnate o in immersione
- per applicazioni in superficie (con esposizione ai raggi UV)
- per realizzazione di giunti in corrispondenza di crepe/ fessure tra piastre

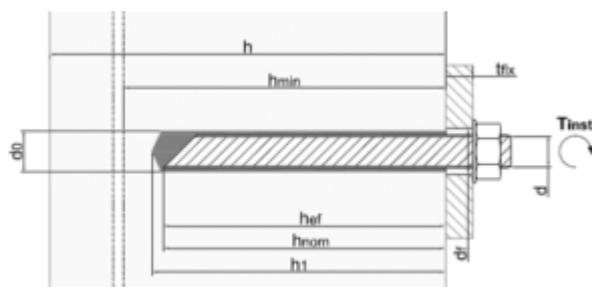
ISTRUZIONI PER LA POSA

1. Forare il supporto, in senso ortogonale, rispettando il diametro e la profondità di foratura prescritti; per supporti compatti è raccomandato l'uso di utensile a rotopercolazione. Per supporti forati, per non rompere i setti interni dei laterizi, forare con trapano a semplice rotazione.
2. Estrarre accuratamente la polvere o altro materiale residuo dal foro utilizzando pompa soffiante o aria compressa e scovolino metallico: si ottiene un livello di pulizia idoneo eseguendo in sequenza almeno 4 spazzolate e 4 soffiate.
3. Le barre filettate devono essere pulite e esenti da olio, grasso o ruggine
4. Per ancoraggi profondi più di 15 cm utilizzare un' prolunga per il beccuccio tagliandola a misura.
5. Per supporti forati inserire nel foro la gabbietta (o il tassello a rete o la calza metallica) in modo da evitare che la resina successivamente si disperda nelle cavità.
6. Se il foro è eseguito su un punto in cui il supporto non è forato, per esempio sulla malta tra due mattoni, non utilizzare la gabbietta ed eseguire l'installazione come su un supporto compatto.
7. Per la cartuccia da 300 ml: svitare il tappo, inserire il mixer nell'asola dell'estrattore giallo e tirare in modo da sfilare la clip metallica di chiusura del sacchetto (per la cartuccia da 400 ml è sufficiente svitare il tappo). Avvitare il mixer ed inserire la cartuccia nella pistola dedicata, utilizzando protezioni per mani e viso. Ancorante chimico bicomponente a base di resina poliestere senza stirene per fissaggi comuni su calcestruzzo non fessurato, muratura piena, semipiena e forata, sia in laterizio che nel caso di blocchi di cemento e cls cellulare autoclavato, anche qualora i supporti siano debolmente umidi. TECHNICAL DATA SHEET
8. Estrudere la resina ed eliminare la prima parte di prodotto non perfettamente miscelata fino alla fuoriuscita di resina di colore uniforme (in genere si eliminano le prime 3-5 pompate piene). Per un minore sforzo di erogazione stoccare le cartucce ad una temperatura compresa tra 15 e 25 °C
9. 9a. Nel caso di supporto compatto, iniettare la resina partendo dal fondo, riempiendo il foro per circa 2/3 e risalendo col mixer.
9b. Nel caso di supporto forato erogare un quantitativo di resina sufficiente a farla fuoriuscire dalle maglie della gabbietta in quantità adeguata: per aumentare la tenuta aumentare la quantità di resina estrusa in modo che il bulbo raddoppi.
10. Per una migliore distribuzione dell'ancorante e per consentire la fuoriuscita di eventuali bolle d'aria inserire la barra avvitandola leggermente. La fuoriuscita di un lieve eccesso di resina dà la certezza visiva che l'ancoraggio è ottimale.
11. Rimuovere l'eccesso di resina sbordante dal foro o immediatamente con carta o meccanicamente con scalpello dopo indurimento.
12. In funzione alle diverse temperature del supporto, rispettare i tempi di posa e indurimento indicati di seguito prima di applicare il serraggio e il carico
13. Se la resina all'interno del beccuccio miscelatore è indurita, un successivo utilizzo richiederà l'uso di un nuovo mixer avendo sempre cura di eliminare la prima parte di prodotto di colore non uniforme (vedi punto 8).

TEMPI TECNICI

Temperatura del supporto	Lavorabilità	Serraggio e carico
30 °C	3 minuti	20 minuti
25 °C	4 minuti	30 minuti
20 °C	6 minuti	45 minuti
10 °C	12 minuti	1 ora e 30 minuti
5 °C	15 minuti	2 ore
0 °C	25 minuti	3 ore

DATI TECNICI



Fissaggio di barre filettate in acciaio zincato min 5 μ classe 5.8 su calcestruzzo C20/25								
Dimensioni caratteristiche			M8	M10	M12	M16	M20*	M24*
d₀	Diametro foro	[mm]	10	12	14	18	24	28
h₁	Profondità foro	[mm]	85	95	115	130	175	215
h_{nom}	Profondità nominale di ancoraggio	[mm]	80	90	110	125	170	210
h_{min}	Spessore minimo materiale di base	[mm]	115	120	140	161	218	266
T_{inst}	Coppia di serraggio	[Nm]	10	25	45	90	150	200
s_{cr,N}	Interasse	[mm]	240	270	330	375	510	630
c_{cr,N}	Distanza dal bordo trazione	[mm]	120	135	165	168	255	315
S_{min}	n Interasse minimo	[mm]	40	50	60	75	100	115
C_{min}	Minima distanza dal bordo	[mm]	40	50	60	75	100	115
S_w	Chiave	[mm]	13	17	19	24	30	36
d_f	\varnothing max foro nell'oggetto da fissare	[mm]	9	12	14	18	22	26

*Diametri M20 e M24 sono fuori dalla marcatura CE

CARICHI CONSIGLIATI

Coefficiente di sicurezza globale applicato							
Fissaggio su calcestruzzo C20/25 non fessurato con barre filettate classe 5.8							
		M8	M10	M12	M16	M20	M24
Trazione	[kN]	9.0	14.0	18.4	23.3	29.6	38.7
Taglio	[kN]	5.4	8.6	12.5	23.3	36.2	52.5

- Carichi validi per range di temperatura di esercizio tra -40 °C/+40 °C
- Carichi per singolo ancorante senza influenza di interasse e distanza dal bordo e spessore del cls $\geq 2h_{ef}$
- Azione di taglio non diretta verso il bordo

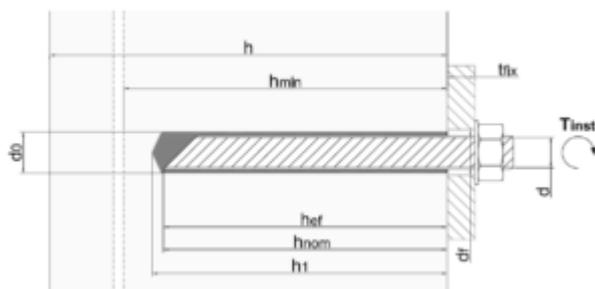
Fissaggio su mattone pieno e muratura compatta						
Barra cl	Diametro foro	Profondità foro	Spessore Fissabile	Serraggio	Trazione consigliata	Taglio consigliato
M8 x 100	10 mm	85 mm	10 mm	7 Nm	2.0 kN	3.0 kN
M10 x 115	12 mm	90 mm	20 mm	15 Nm	2.6 kN	3.4 kN
M12 x 130	14 mm	100 mm	30 mm	25 Nm	2.8 kN	3.9 kN

Fissaggio su laterizio forato con gabbietta						
Barra cl 4.8	Diametro foro	Profondità foro	Spessore Fissabile	Serraggio	Trazione consigliata	Taglio consigliato
M8 x 100	16 mm	90 mm	10 mm	5.0 Nm	0.9 kN	2.0 kN
M10 x 115	16 mm	90 mm	20 mm	7.5 Nm	0.9 kN	2.0 kN
M12 x 130	16 mm	90 mm	30 mm	10.0 Nm	0.9 kN	2.5 kN

I dati di carico raccomandati fanno riferimento ad applicazioni su materiali base di medie caratteristiche meccaniche. Vista la varietà dei substrati in muratura, per applicazioni su supporti differenti da quelli considerati, i valori di carico dovranno essere ricavati tramite opportune prove in situ.

Bicomponente	Bicomponente
Imballo	cartuccia
Confezione	12x300 ml, 12x400 ml
Pallet	52 cartoni, 72 cartoni

CONSUMO



Tipologia e diametro di barra	Diametro foro (mm)	Profondità foro ancoraggio (mm)	Numero fissaggi (300 ml)	Numero fissaggi (400 ml)	
Barre filettate	M8	10	85	± 60.5	± 81
	M10	12	95	± 37.5	± 50.5
	M12	14	115	± 23	± 30.5
	M14	16	115	± 17	± 22.5
	M16	18	130	± 12	± 16.5
	M18	20	130	± 8.5	± 11
	M20	24	175	± 5	± 7
	M22	26	190	± 4	± 5
	M24	28	215	± 3	± 4
	M27	30	245	± 2.5	± 3
	M30	35	275	± 1.5	± 2
	M33	37	300	± 1	± 1.5
	M36	40	300	± 1	± 1.5
Barre ad aderenza	Ø 8	12	80	± 42	± 56

migliorata	∅ 10	14	100	± 25	± 33.5
	∅ 12	16	120	± 16	± 21.5
	∅ 14	18	140	± 11	± 14.5
	∅ 16	20	160	± 8	± 10.5
	∅ 18	22	180	± 6	± 7.5
	∅ 20	25	200	± 4	± 5.5
	∅ 22	26	220	± 3.5	± 4.5
	∅ 24	28	240	± 2.5	± 3.5
	∅ 25	30	250	± 2	± 3
	∅ 26	32	260	± 2	± 2.5
	∅ 28	34	280	± 1.5	± 2
	∅ 30	37	300	± 1	± 1.5
	∅ 32	40	320	± 1	± 1.5
	Fixings with cages in hollow bricks	M8	12	50	± 38.5
M8		12	60	± 32.5	± 43.5
M8		12	80	± 25	± 33.5
M10		16	85	± 13.5	± 17.5
M10		16	100	± 11.5	± 15
M10		16	135	± 8.5	± 11.5
M10		16	140	± 8	± 11
M14		17	130	± 8	± 10.4
M12		20	85	± 8.5	± 11.5
M16		22	150	± 4	± 5.5
M16		22	200	± 3	± 4
M20		30	250	± 1.5	± 2

Il numero di fissaggi indicato deriva dal calcolo del volume teorico di prodotto necessario al riempimento dei fori, escludendo il volume della barra: pur considerando nel calcolo uno spreco, il reale quantitativo di prodotto può variare in funzione alla modalità di posa.

STOCCAGGIO

Conservare tra 5 e 30 °C, al riparo dai raggi UV. Se mantenuto in un luogo asciutto e coperto, nelle confezioni originali chiuse, CA Poly è stabile almeno 12 mesi.

CERTIFICAZIONI

CERTIFICAZIONI

Emissioni VOC in classe A+ in accordo al Decreto Francese n. 2011-321 ed in conformità alla norma ISO 16000/EN16516.

Qualificato con Valutazione Tecnica Europea (ETA 19/0816, DoP n. 131/19 NB 1020) secondo EAD 330076-00-0601 per applicazioni su muratura in mattoni forati (omologazione valida per 6 tipologie di blocchi da muratura) utilizzando barre filettate M8-M10-M12 in abbinamento a gabbiette commisurate (12x80, 15x85, 20x85)

Qualificato con Valutazione Tecnica Europea (ETA 19/0815, DoP n. 132/19 NB 1020) secondo EAD 330499-00-0601 per applicazioni in Opzione 7, calcestruzzo non fessurato, in abbinamento a barre filettate M8-M16.

Le informazioni contenute in questo documento sono riportate sulla base della nostra esperienza e delle nostre conoscenze; pertanto ogni raccomandazione e suggerimento riportato è senza alcuna garanzia e deve essere verificato prima di adoperare il prodotto da chi intenda farne uso che si assume ogni responsabilità che possa derivare dal suo utilizzo non essendo le condizioni di impiego sotto il nostro diretto controllo. In caso di dubbi è sempre consigliabile fare delle prove preliminari e/o chiedere l'intervento dei nostri tecnici. L'azienda Torggler si riserva il diritto di modificare, sostituire e/o eliminare gli articoli, nonché variare i dati dei prodotti riportati in questo prospetto, senza alcun preavviso; in tal caso le indicazioni qui riportate potrebbero essere non più valide. Fare sempre riferimento all'ultima versione aggiornata della scheda tecnica, disponibile sul sito www.torggler.com . Versione 23.05.2022.