

# Torggler

Sigillanti ed adesivi ibridi

## STRONG

**Adesivo extraforte a base di polimeri ibridi con elevata adesione iniziale. Non necessita di supporti meccanici durante l'indurimento.**



- Adatto a supporti soggetti a vibrazioni
- Elevata resistenza meccanica
- Resistente agli agenti atmosferici
- Aderisce senza primer anche sui supporti umidi
- Verniciabile
- Idoneo alla posa di specchi



### CAMPI DI IMPIEGO

Strong è stato specificatamente formulato come adesivo universale per l'incollaggio di molti materiali da costruzione, porosi e non porosi, nell'edilizia, nell'industria e nella nautica. Calcestruzzo, mattoni, superfici smaltate e ceramiche, vetri, specchi, PVC, materiali plastici rigidi (HPL), metalli in genere (rame, zinco, alluminio, leghe, acciaio inox), cartongesso, pannelli in fibra di cemento, legno: l'adesione è ottima anche qualora le superfici siano umide.

### CARATTERISTICHE

Hybrid Adhesive Strong è un adesivo professionale di alta qualità con un'adesione iniziale molto forte che indurisce per reazione con l'umidità formando una massa permanentemente elastica che non ritira e non rigonfia. Inoltre è privo di isocianati, solventi e silicani, non produce sostanze che possano corrodere i supporti metallici e non sviluppa odori fastidiosi. Il prodotto è certificato come EC 1 Plus dall'organismo GEV in termini di bassissime emissioni di sostanze organiche volatili.

## AVVERTENZE

Strong non è indicato per: PE, PP, PMMA, PTFE, policarbonato, materiali plastici morbidi, neoprene e superfici bituminose. Non utilizzare a contatto continuo con acqua o cloro (piscine). In ogni caso effettuare dei test preliminari di adesione. Non è idoneo all'impiego come sigillante: nel caso di giunti di dilatazione preferire un sigillante a basso modulo elastico tipo Silicone Low Modulus o Hybrid LM.

## ISTRUZIONI PER LA POSA

La temperatura di applicazione, sia dell'ambiente che dei materiali, può variare da +5 a +40 °C. I supporti devono essere solidi, puliti e privi di olii o polvere.

1. Inserire la cartuccia nell'apposita pistola, possibilmente a trasmissione rinforzata, e avvitare l'ugello in dotazione, posizionandolo in modo che lo svaso a V risulti rivolto verso l'alto.
2. Applicare l'adesivo secondo linee verticali parallele distanti circa 10-20 cm (in funzione al peso dell'elemento da sostenere). La pistola, durante l'estrusione, andrà mantenuta in posizione perpendicolare rispetto al supporto, in modo che il cordolo esca con una sezione triangolare di 8 mm di base.
3. Portare i materiali in posizione e premere con forza in modo che l'adesivo abbia uno spessore finale di 2-3 mm (per ottimizzare il risultato, utilizzare degli spessori in plastica). Non applicare il prodotto a punti.
4. Grazie alla sua adesione iniziale molto elevata, normalmente non necessita di un fissaggio meccanico esterno durante l'indurimento (per l'incollaggio di elementi particolarmente pesanti può essere consigliato). In ogni caso eseguire dei test preliminari di adesione.
5. Eventuali sbordature di prodotto indurito possono essere carteggiate e successivamente verniciate.

## Pulizia attrezzi

Allo stato plastico del materiale con solventi; dopo indurimento solo meccanicamente. Per ulteriori informazioni contattare il servizio tecnico Torggler.

## DATI TECNICI

PARAMETRO E NORMA DI RIFERIMENTO	VALORE
Base	Polimeri ibridi
Massa volumica (ISO 1183-1)	1,6 g/ml
Temperatura di applicazione	da +5 a +40 °C
Tempo di reticolazione superficiale (MIT 33*)	5-10 minuti
Velocità di indurimento dall'esterno verso l'interno a 23 °C (MIT 32*)	ca. 2 – 3 mm/24 h
Temperatura di esercizio	da -40 a +90 °C
Durezza Shore A (ISO 868)	55
Allungamento a rottura (DIN 53504 S2)	300%
Modulo elastico al 100% (DIN 53504 S2)	1,4 N/mm <sup>2</sup>
Carico a rottura (DIN 53504 S2)	2,2 N/mm <sup>2</sup>
Velocità di estrusione (MIT 030*)	ca. 1 g
Resistenza al taglio iniziale (EN 12004-2 punto 4)	1,16 N/mm <sup>2</sup>
Resistenza al taglio dopo immersione in acqua (EN 12004-2 punto 4)	0,6 N/mm <sup>2</sup>
Resistenza al taglio dopo azione del calore (EN 12004-2 punto 4)	1,21 N/mm <sup>2</sup>
Variazione di Massa (MIT 057*)	2%
Variazione di Volume (MIT 057*)	4%
Resistenza allo scorrimento (ISO 7390)	< 2 mm
Resistenza al gelo durante il trasporto	Fino a -15 °C

\* I Metodi interni Torggler (MIT) sono a disposizione su richiesta.

Colore	Bianco
Imballo	cartuccia
Confezione	12x290 ml
Pallet	104 cartoni

## **STOCCAGGIO**

Strong deve essere immagazzinato all'ombra, tra +5° e +25 °C. In tali condizioni la stabilità allo stoccaggio per le confezioni chiuse è di almeno 18 mesi.

Le informazioni contenute in questo documento sono riportate sulla base della nostra esperienza e delle nostre conoscenze; pertanto ogni raccomandazione e suggerimento riportato è senza alcuna garanzia e deve essere verificato prima di adoperare il prodotto da chi intenda farne uso che si assume ogni responsabilità che possa derivare dal suo utilizzo non essendo le condizioni di impiego sotto il nostro diretto controllo. In caso di dubbi è sempre consigliabile fare delle prove preliminari e/o chiedere l'intervento dei nostri tecnici. L'azienda Torggler si riserva il diritto di modificare, sostituire e/o eliminare gli articoli, nonché variare i dati dei prodotti riportati in questo prospetto, senza alcun preavviso; in tal caso le indicazioni qui riportate potrebbero essere non più valide. Fare sempre riferimento all'ultima versione aggiornata della scheda tecnica, disponibile sul sito [www.torggler.com](http://www.torggler.com) . Versione 18.05.2023.