

Dicht- und Klebstoffe

HYBRID HM

Hybridbasierter, schimmelresistenter Klebstoff/Dichtstoff mit hohem E-Modul.



- Überstreichbar
- Für den Innen- und Außenbereich, auch auf feuchten Untergründen
- Ausgezeichnet im Bauwesen und Industrie
- Sehr geringe Emissionen flüchtiger organischer Verbindungen



ANWENDUNGSBEREICHE

Herstellung von Fugen zwischen vertikalen und horizontalen Bauelementen. Überstreichbar nach dem Aushärten und bietet eine gute Wetterbeständigkeit. Hervorragende Haftung auf glatten und porösen Oberflächen: Glas, starre Kunststoffe, Metalluntergründe, Gipskarton, Putz, Mauerwerk, Holz, Faserzement, usw. Lässt Metalle nicht korrodieren, reduziert nicht das Ausgangsvolumen und behält die Elastizität auch bei niedrigen Temperaturen, ohne die Fugenflanken zu belasten. Geeignet für hochfeste Verklebungen von Elementen, die thermischer Ausdehnung oder mechanischer Vibration/Belastung ausgesetzt sind.

MAXIMALE SCHICHTDICKEN

Fugengrößen

Die Fugenbreite muss mindestens 6 mm betragen.

Bis 10 mm Fugenbreite muss das Verhältnis Breite-Tiefe gleich 1 sein und nicht unter 6 mm;

Bei Breiten zwischen 10 und 20 mm muss die Tiefe mindestens 10 mm betragen;

Bei Breiten über 20 mm darf das Verhältnis Breite-Tiefe maximal 2 betragen.

EIGENSCHAFTEN

Hybrid HM ist ein hochwertiger, professioneller Kleb- und Dichtstoff auf der Basis von Hybridpolymeren, der durch Reaktion mit Feuchtigkeit zu einer dauerelastischen Masse aushärtet. Schrumpft nicht und quillt nicht auf. Die Masse absorbiert Vibrationen und dämmt die verklebten Elemente akustisch. Die Formulierung enthält ein antimikrobielles und antialgenes Mittel, so dass es für den Einsatz im Sanitärbereich geeignet ist. Beständig gegen UV-Strahlen, Alterung im Allgemeinen, chemische Stoffe und Staunässe. Haftet auf allen typischen Bau- und Industriematerialien, natürlichen und synthetischen, glatten und porösen, auch im nassen Zustand, sofern diese sauber, entfettet und verdichtet sind. Bildet keine Stoffe, die Metalluntergründe angreifen können und entwickelt keine unangenehmen Gerüche. Frei von Lösungsmitteln und Isocyanaten. Das Produkt ist von der GEV als EC1 Plus zertifiziert, was die sehr geringen Emissionen flüchtiger organischer Stoffe betrifft.

HINWEISE

- Nicht bei Temperaturen unter 0 °C anwenden.
- Nicht in dauerhaft feuchter Umgebung, in ständigem Kontakt mit Wasser oder Chlor verarbeiten
- Längere UV-Strahlung kann zu Vergilbung führen.
- Bei der Anwendung auf Kunststoffen oder anderen problematischen Untergründen ist die Haftung von Hybrid HM durch Vorversuche zu prüfen.
- Werkzeuge mit Papier und Alkohol reinigen, solange Hybrid HM noch frisch ist, nach dem Aushärten mechanisch.
- Nicht geeignet für: PE, PP, PMMA, PTFE, Polycarbonat, weiche Kunststoffe, Neopren und bituminöse Oberflächen.

VERARBEITUNGSHINWEISE

Verarbeitung als Dichtstoff:

1. Die Fugenflanken müssen fest, sauber, entfettet und konsistent sein.
2. Die Rundschnur so einlegen, dass sie im richtigen Verhältnis zum Dichtstoff steht und nicht an der Unterseite der Fuge haftet.
3. Die Kanten der Fuge sind mit selbstklebendem Papierband zu schützen.
4. Die Düse wird auf einen Durchmesser zugeschnitten, der der Größe der Fuge entspricht.
5. Einen Überschuss an Hybrid HM einspritzen.
6. Mit einem kleinen Spachtel glätten, bevor die Oberflächenbeschichtung beginnt. Den Dichtstoff so angedrückt, dass es sich hohlraumfrei ausfüllt und vollständig an den Fugenflanken haftet.
7. Das Schutzband sofort entfernen.

Verarbeitung als Klebstoff:

1. Die Kartusche/den Beutel in die Kartuschenpistole einlegen, öffnen, die Düse aufschrauben und entsprechend der zu extrudierenden Menge abschneiden.
2. Den Klebstoff mit einer geeigneten Zahnspachtel in ausreichender Menge auf die Klebestelle auftragen. Um eine ausreichende Elastizität der Klebeschicht zu gewährleisten, ist eine Schichtdicke von 2 mm aufzubringen.
3. Die Materialien in Position bringen und verkleben, bevor die Oberfläche zu vernetzen beginnt.
4. Die Teile extern fixieren, um ihr Gewicht während der ersten 24 Stunden zu halten.

Reinigung der Werkzeuge

Werkzeuge mit Papier und Alkohol reinigen, solange Hybrid HM noch frisch ist, nach dem Aushärten mechanisch.

TECHNISCHE DATEN

PARAMETER UND PRÜFVERFAHREN	WERT
Rohdichte (UNI 8490 – Teil 2 [^])	1,428 g/ml
Extrusionsgeschwindigkeit (MIT 30)	29 g
Betriebstemperatur	+5 °C bis +30 °C
Oberflächenvernetzung (MIT 33)	20 Minuten
Durchhärtegeschwindigkeit (23 °C – 50% r.L.)	2-3 mm/24 h
Standvermögen (EN ISO 7390)	≤ 3 mm
Temperaturbeständigkeit	-30 °C bis +80 °C

Härte nach Shore A (ISO 868)	47
Volumenveränderung (MIT 057)	3,2%
Veränderung der Masse (MIT 057)	1,8%
Bruchdehnung (DIN 53504 – S2)	390%
Bruchlast (DIN 53504 – S3A)	1,46 MPa
E-Modul bei 100% (DIN 53504 – S3A)	0,83 MPa
Maximale Dehnfähigkeit (ISO 11600)	20%

Farbe	Grau 7004, Schwarz 9005, Weiß 9016
Packung	12x290 ml, 20x600 ml
Verpackung	Kartusche, Kunststoffbeutel
Palette	116 Kartons, 36 Kartons

VERBRAUCH

Ungefährer Verbrauch einer Kartusche/eines Beutels in Laufmeter = $V / (B \times T)$.

V = Inhalt der Kartusche/des Beutels in ml

B = Breite in mm

T = Tiefe in mm

LAGERUNG

Trocken und vor Frost und Hitze geschützt lagern. In der geschlossenen Originalverpackung und vor UV-Strahlung geschützt mindestens 12 Monate haltbar.

ZERTIFIZIERUNGEN

NORM	KLASSIFIZIERUNG
EN 15651-1: 2012	F/EXT-INT 20 MH: Dichtstoff für nicht tragende Fugen bei Fassadenanwendungen. Verwendung im Innen- und Außenbereich.
EN 15651-3: 2012	S2: Dichtstoff für nicht-strukturelle Fugen zur Verwendung in Sanitärbereichen.
GEV Emicode	EC1 Plus

Die Angaben in diesem Dokument basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Dennoch sind sämtliche Empfehlungen und Ratschläge unverbindlich, müssen vor der Verwendung des Produkts von denjenigen überprüft werden, die beabsichtigen, es zu verwenden, und die jegliche Verantwortung übernehmen, die sich aus der Verwendung des Produkts ergeben kann, da die Anwendungsbedingungen nicht unserer direkten Kontrolle unterliegen. Im Zweifelsfall empfiehlt es sich stets, zunächst einen Eignungsversuch durchzuführen und/oder unsere Techniker einzuschalten. Die Firma Torggler behält sich das Recht vor, die Artikel ohne Vorankündigung zu ändern, auszutauschen und/oder aus dem Programm zu nehmen sowie die in diesem Dokument angegebenen Produktdaten zu ändern; in diesem Fall könnten die hier angeführten Angaben nicht mehr gültig sein. Man sollte sich immer auf die neueste Version des technischen Datenblatts, verfügbar unter www.torggler.com, beziehen. Stand 13.06.2023.