Torggler

Klebstoffe

SITOL® MARINE

Hybrider Kleb- und Dichtstoff mit schneller Aushärtung und hoher Anfangshaftung.

- Beständig gegen UV-Strahlung, Witterungseinflüsse, Chemikalien und Salzwasser
- Haftet auf feuchten und in Wasser liegenden Oberflächen
- Frei von Lösungsmitteln und Isocyanaten: erfordert keine Schulung gemäß Anhang XVII der Verordnung (EG) 1907/2006
- Kompatibel mit Materialien der Schifffahrtsindustrie an Deck/Brücke und Unterdeck

ANWENDUNGSBEREICHE

Typische Abdichtungen und Verklebungen auf Yachten und Booten an Deck/Rumpf und Unterdeck an Wand, Boden und Decke:

- Kleben und Abdichten aller Decksbeschläge und -ausrüstungen
- Verkleben und Abdichten von Paneelen
- Kleben und Abdichten von Deck-Rumpf-Verbindungen
- Kleben von Luken und Bullaugen
- Verkleben von natürlichem oder synthetischem Teakholz auf Deck, wenn eine höhere Anfangsfestigkeit der Verklebung erforderlich ist
- Kleben von Schutzvorrichtungen

EIGENSCHAFTEN

Sitol® Marine ist ein hochwertiger, professioneller, hybrider Kleb- und Dichtstoff, zertifiziert nach IMO MED. Härtet durch Reaktion mit Feuchtigkeit zu einer dauerelastischen Masse aus. Zeichnet sich durch schnelle Aushärtung und hohe Anfangshaftung, Dauerelastizität von -40 °C bis +100 °C aus. Absorbiert Vibrationen und isoliert die verklebten Elemente akustisch. Beständig gegen UV-Strahlung, Alterung im Allgemeinen,

Chemikalien und Salzwasser. Schrumpft nicht und löst sich nicht ab. Frei von Lösungsmitteln und Isocyanaten. Haftet ohne Primer auf typischen Materialien des Schiffbaus, natürlichen und synthetischen, glatten und porösen, auch nass, sofern sie sauber, entfettet und kompakt sind. Haftet auf nassen oder in Wasser liegenden Untergründen. Sitol® Marine entspricht der MED-Richtlinie und ist IMO-zertifiziert (Resolution MSC.307 (88) – Fire Testing Procedures Code (FTP Code 2010) – Ab. 1, Teil 5). Erfüllt auch die europäischen Anforderungen für die CE-Kennzeichnung von Dichtstoffen für Anwendungen im Außen- und Innenbereich, auf Gehwegen und in Bereichen, die ständig Wasser ausgesetzt sind.
• EN 15651-1 F INT-EXT CC 20 HM
• EN 15651-3 XS3
• EN 15651-4 PW EXT-INT 20 HM

VERARBEITUNGSHINWEISE

Die Verarbeitungstemperaturen von Umgebung und Material können zwischen +5 °C und +40 °C schwanken (Idealtemperatur zwischen +15 °C und +25 °C). Die Untergründe müssen fest, sauber und frei von Öl oder Staub sein.

Als Klebstoff:
• Die Kartusche in die Kartuschenpistole, eventuell mit verstärkter Übertragung, einlegen, öffnen, die Düse aufschrauben und entsprechend der zu extrudierenden Menge abschneiden.
• Den Klebstoff in einer dünnen Schicht auftragen, aber immer noch in ausreichender Menge, um die Klebestelle zu bedecken und Lufteinschlüsse zu vermeiden.
• Das Material kann mit einer Zahnspachtel verteilt und geglättet werden.
• Die Materialien sind in Position zu bringen und vor der Oberflächenverfilmung zu verkleben.
• Aufgrund der hohen Anfangshaftung ist normalerweise keine externe mechanische Fixierung während der Aushärtung erforderlich. Bei vertikaler Verlegung von besonders schweren Elementen kann dies empfohlen werden.
• In jedem Fall sind bei beanspruchten Untergründen Vorab-Haftungstests durchzuführen und eine eine Grundierung aufzutragen.

Als Dichtstoff:
• Klebeband an den Seiten der Fuge entlangführen.
• Die Kartusche in die Kartuschenpistole einführen, öffnen, die Düse aufschrauben und die Spitze so abschneiden, dass die Öffnung im Verhältnis zur Größe der Fuge steht.
• Reichlich Dichtmasse einspritzen, um Lufteinschlüsse zu vermeiden.
• Innerhalb von 5 Minuten nach dem Auftragen und auf jeden Fall vor der Verfilmung mit einem mit Smooth angefeuchteten Spachtel glätten und dabei Druck ausüben, um eventuelle Lufteinschlüsse zu beseitigen.
• Das Klebeband entfernen und erneut mit einer mit Smooth angefeuchteten Spachtel glätten.
• Sitol® Marine kann eventuell überstrichen werden (Vorversuche zur Farbverträglichkeit durchführen).

Reinigung der Werkzeuge
Im plastischen Zustand des Dichtstoffes mit Aceton oder einem anderen Lösungsmittel; nach Aushärtung nur mechanisch.

TECHNISCHE DATEN

PARAMETER UND PRÜFVERFAHREN	WERT
Dichte (ISO 1183-1)	1,65 g/ml
Verarbeitungstemperatur	+5 °C bis +40 °C
Oberflächenvernetzung (MIT 33*)	20
Durchhärtegeschwindigkeit von außen nach innen bei +23 °C (MT 32*)	3 mm in 24 h
Temperaturbeständigkeit	-40 °C bis +100 °C, mit kurzen Spitzen von +120 °C
Oberflächenhärte (ISO 868)	Shore A 50
Bruchdehnung (DIN 53504)	270 %
Reißfestigkeit (DIN 53504)	2,6 MPa

E-Modul 100% (DIN 53504)	1,8 MPa
Maximale Dehnfähigkeit (ISO 11600)	20 %
Geruch nach Vernetzung	Geruchslos

* Die internen Torggler-Methoden sind auf Anfrage verfügbar.

Farbe	Grau, Schwarz, Weiß
Verpackung	Kartusche
Packung	12x290 ml
Palette	130 Kartons

LAGERUNG

Sitol® Marine muss in einer trockenen und kühlen Umgebung gelagert werden. Unter diesen Bedingungen beträgt die Haltbarkeit mindestens 12 Monate. Feuchte Umgebungen, Wärmequellen und direkte Sonneneinstrahlung sind zu vermeiden. Nicht vollständig verbrauchte Kartuschen können bei festem Verschluss etwa 3 Monate gelagert werden.

Die Angaben in diesem Dokument basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Dennoch sind sämtliche Empfehlungen und Ratschläge unverbindlich, müssen vor der Verwendung des Produkts von denjenigen überprüft werden, die beabsichtigen, es zu verwenden, und die jegliche Verantwortung übernehmen, die sich aus der Verwendung des Produkts ergeben kann, da die Anwendungsbedingungen nicht unserer direkten Kontrolle unterliegen. Im Zweifelsfall empfiehlt es sich stets, zunächst einen Eignungsversuch durchzuführen und/oder unsere Techniker einzuschalten. Die Firma Torggler behält sich das Recht vor, die Artikel ohne Vorankündigung zu ändern, auszutauschen und/oder aus dem Programm zu nehmen sowie die in diesem Dokument angegebenen Produktdaten zu ändern; in diesem Fall könnten die hier angeführten Angaben nicht mehr gültig sein. Man sollte sich immer auf die neueste Version des technischen Datenblatts, verfügbar unter www.torggler.com, beziehen. Stand 17.03.2023.